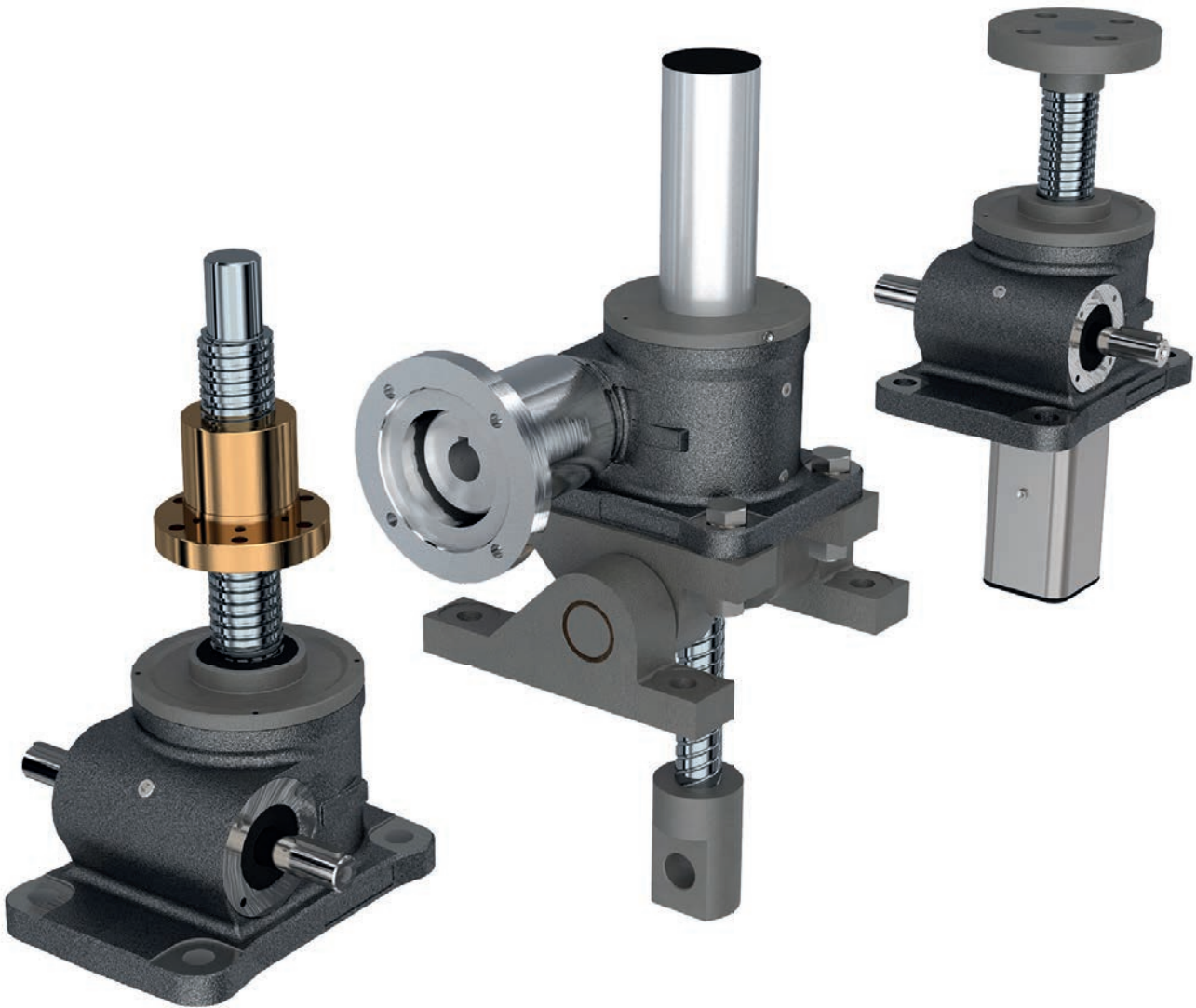


C-SERIE

Spindelhubgetriebe **Screw Jacks**



Die neuen klassischen Eichbauer & Schwarz Hochleistungs-Spindelhubgetriebe der C-Serie folgen den Anschlussmaßen der auf dem Markt befindlichen klassischen Hubgetriebebauarten. Sie sind technisch robust und flexibel in der Anwendung. Vorteile für den Anwender ergeben sich neben der getrennten Spindelschmierung, die sogar während des laufenden Betriebs erfolgen kann, durch längere Einschaltzeiten und die Lebensdauerschmierung der Getriebeeinheit. Im Standardprogramm sind verschiedene Spindeltypen und -steigungen frei wählbar. Auf Anfrage sind Sonderausführungen, Sondergrößen und spezielle Materialien möglich.

The new High-performance Eichbauer & Schwarz Classic product line of the C-Series goes along with the connection dimensions of the classic screw jack systems which are already on the market placed. They are technically robust and flexible in terms of application. Advantages for users are besides the separated lubrication systems – relubrication even possible during operation – longer duty cycles and lubrication for life under normal circumstances. Within the standard program it is possible to choose different screw types and grades. In addition to the catalogue standards new drive solutions for customized projects can be produced on request.

Spindelhubgetriebe C-Serie **Screw Jacks C-Series**

Konstruktionsbeispiel C-Serie **Construction example C-Series**

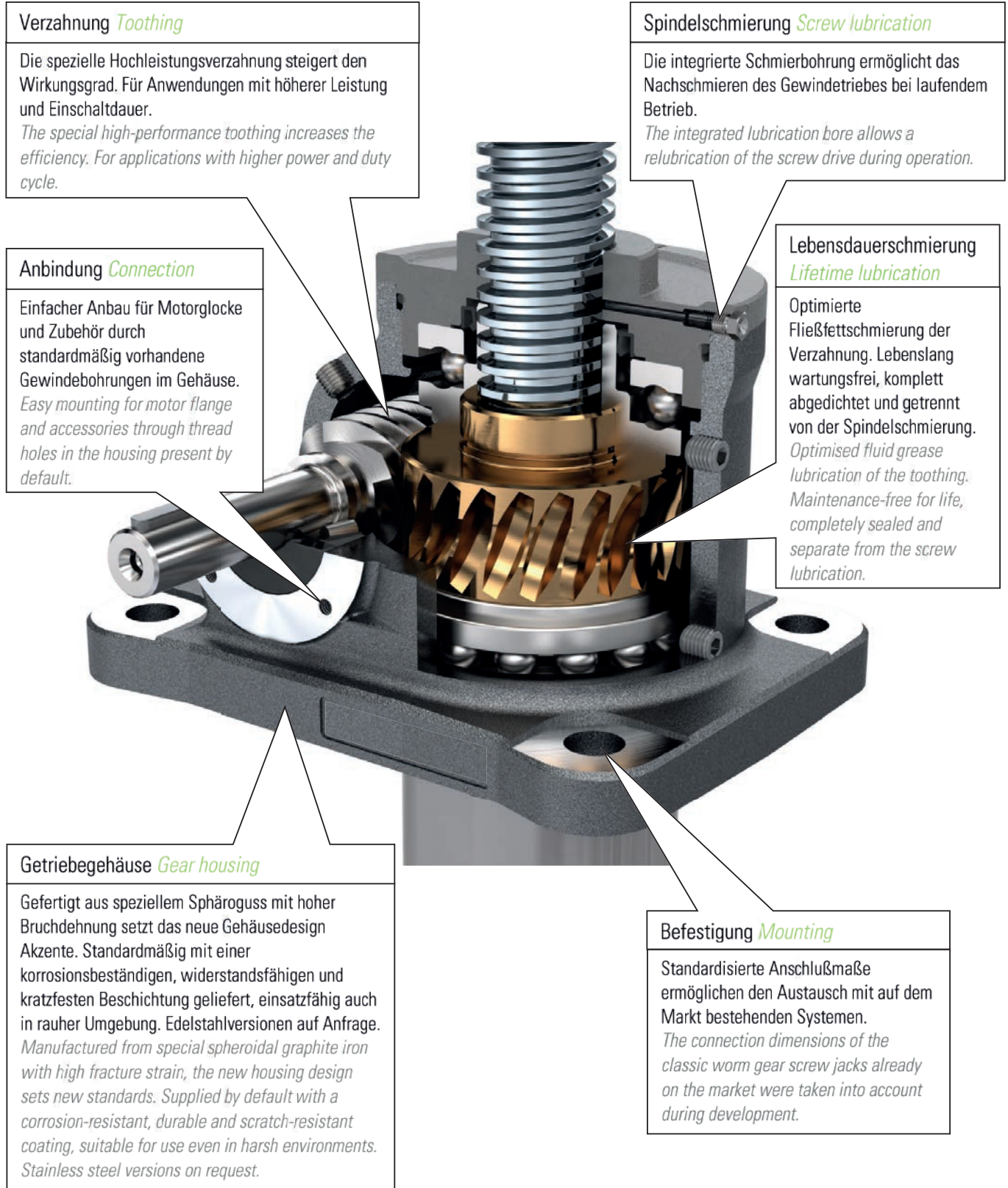
Rechenreinigungsmaschine **Rake cleaning machine**

Diese fahrbare elektrische Rechenreinigungsmaschine wird zum Entfernen von Treibgut (Äste, Laub, Zivilisationsmüll etc.) innerhalb eines Speicherkraftwerks eingesetzt. Die beiden hier zum Einsatz kommenden Spindelhubgetriebe der Baugröße C5 (Ausführung stehende Spindel Seite E, Ausführung stehende Spindel Seite F) realisieren hier angetrieben von Drehstrommotoren, den Hebe- und Senkvorgang des Einlaufrechs, bzw. den Öffnungs- und Schließmechanismus des Putzgut Containers.

This mobile electric rake cleaning machine is used to remove floatsam (branches, leaves, civilization waste, etc.) within a storage power plant. The two screw jacks of size C5 used here (vertical screw version on side E, vertical screw version on side F) realize here driven by three-phase motors, the lifting and lowering process of the inlet screen, respectively the opening and closing mechanism of the cleaning material container.



C-Serie im Detail
C-Series in detail



Spindelhubgetriebe C-Serie

Screw Jacks C-Series

Allgemeine technische Daten

General technical data

Spindelhubgetriebe C3 mit Trapez- und Kugelgewindespindel

Screw Jacks C3 with trapezoidal and ball screw

Spindelausführung <i>screw design</i>			Trapezgewinde <i>trapezoidal screw</i>		Kugelgewinde <i>ball screw</i>				
Durchmesser und Steigung [mm] ⁽³⁾ <i>diameter and pitch [mm] ⁽³⁾</i>			30x6	30x12P6	2505	2510	2520	2525	2550
max. stat. Hubkraft [kN] ⁽¹⁾ <i>max. static lifting force [kN] ⁽¹⁾</i>			30	30	20	25	20	30	15
Übersetzung ⁽²⁾ <i>transmission ratio ⁽²⁾</i>	Übers. <i>transmission ratio</i> H		6:1						
	Übers. <i>transmission ratio</i> L		24:1						
Getriebewirkungsgrad <i>gear efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	75						
		0-499 [min ⁻¹]	65						
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	55						
		0-499 [min ⁻¹]	40						
Hub pro Umdrehung der Antriebswelle [mm] <i>stroke per turn of the drive shaft [mm]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>		1	2	0,83	1,66	3,33	4,17	8,33
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>		0,25	0,5	0,21	0,42	0,83	1,04	2,08
Gesamtwirkungsgrad [%] <i>efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	30	43	68				
		0-499 [min ⁻¹]	26	37	59				
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	22	31	50				
		0-499 [min ⁻¹]	16	23	36				
Gewicht ohne Hub [kg] <i>weight without stroke [kg]</i>			5,7		6,7				
Gewicht [kg] <i>weight [kg]</i> 100 mm Hub <i>stroke</i>			0,56						
max. zul. Drehmoment an der Antriebswelle [Nm] ⁽⁴⁾ <i>max. permissible torque at the drive shaft [Nm] ⁽⁴⁾</i>			47						

Spindelhubgetriebe C5 mit Trapez- und Kugelgewindespindel

Screw Jacks C5 with trapezoidal and ball screw

Spindelausführung <i>screw design</i>			Trapezgewinde <i>trapezoidal screw</i>		Kugelgewinde <i>ball screw</i>			
Durchmesser und Steigung [mm] ⁽³⁾ <i>diameter and pitch [mm]⁽³⁾</i>			40x7	40x14P7	3210	3220	3240	3260
maximale stat. Hubkraft [kN] ⁽¹⁾ <i>max. static force [kN]⁽¹⁾</i>			50	50	50	50	20	30
Übersetzung ⁽²⁾ <i>transmission ratio⁽²⁾</i>	Übers. <i>transmission ratio</i> H		6:1					
	Übers. <i>transmission ratio</i> L		24:1					
Getriebewirkungsgrad <i>gear efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	75					
		0-499 [min ⁻¹]	65					
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	55					
		0-499 [min ⁻¹]	40					
Hub pro Umdrehung der Antriebswelle [mm] <i>stroke per turn of the drive shaft [mm]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>		1,17	2,33	1,67	3,33	6,67	10
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>		0,29	0,58	0,42	0,83	1,67	2,5
Gesamtwirkungsgrad [%] <i>efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	28	40	68			
		0-499 [min ⁻¹]	24	34	59			
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	20	29	50			
		0-499 [min ⁻¹]	15	21	36			
Gewicht ohne Hub [kg] <i>weight without stroke [kg]</i>			12,5		14,5			
Gewicht [kg] <i>weight [kg]</i> 100 mm Hub <i>stroke</i>			0,92					
max. zul. Drehmoment an der Antriebswelle [Nm] ⁽⁴⁾ <i>max. permissible torque at the drive shaft [Nm]⁽⁴⁾</i>			94					

⁽¹⁾ max. dyn. Hubkraft [kN], abhängig von Hubgeschwindigkeit, Einschaltdauer, etc. (s. Leistungstabellen) *max. dyn. lifting force, dependent on stroke speed, duty cycle, etc. (see performance tables)*

⁽²⁾ H = hohe Verfahrensgeschwindigkeit *high lifting speed* L = niedrige Verfahrensgeschwindigkeit *low lifting speed*

⁽³⁾ verschiedene Spindeldurchmesser und Steigungen auf Anfrage *various screw diameters and pitches on request*

⁽⁴⁾ als max. Durchtriebsdrehmoment in Hubanlagen zulässig *as maximum drive-through torque in screw jack systems allowed*
 Getriebschmierung: Eichbauer & Schwarz Grease 000 (Fließfett) *gear greasing: Eichbauer & Schwarz Grease 000 (fluid grease)*;
 Schmierung Trapezgewindespindel: Eichbauer & Schwarz Grease 2 *greasing of trapezoidal screw: Eichbauer & Schwarz Grease 2*
 Schmierung Kugelgewindespindel: Eichbauer & Schwarz Grease 2/3 *greasing of ball screw: Eichbauer & Schwarz Grease 2/3*;
 Gehäusewerkstoff: Sphäroguss *gear housing material: spheroidal graphite iron*

Allgemeine technische Daten

General technical data

Spindelhubgetriebe C15 mit Trapez- und Kugelgewindespindel

Screw Jacks C15 with trapezoidal and ball screw

Spindelausführung <i>screw design</i>			Trapezgewinde <i>trapezoidal screw</i>		Kugelgewinde <i>ball screw</i>	
Durchmesser und Steigung [mm] ⁽³⁾ <i>diameter and pitch [mm]⁽³⁾</i>			60x12	60x24P12	5010	5020
max. stat. Hubkraft [kN] ⁽¹⁾ <i>max. static lifting force [kN]⁽¹⁾</i>			150	150	100	100
Übersetzung ⁽²⁾ <i>transmission ratio ⁽²⁾</i>	Übers. <i>transmission ratio</i> H		8:1			
	Übers. <i>transmission ratio</i> L		24:1			
Getriebewirkungsgrad [%] <i>gear efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	73			
		0-499 [min ⁻¹]	63			
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	58			
		0-499 [min ⁻¹]	43			
Hub pro Umdrehung der Antriebswelle [mm] <i>stroke per turn of the drive shaft [mm]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>		1,5	3	1,25	2,5
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>		0,5	1	0,42	0,83
Gesamtwirkungsgrad [%] <i>efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	29	41	65	
		0-499 [min ⁻¹]	25	36	57	
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	23	33	52	
		0-499 [min ⁻¹]	17	25	39	
Gewicht ohne Hub [kg] <i>weight without stroke [kg]</i>			27,4		27,5	
Gewicht [kg] <i>weight [kg]</i> 100mm Hub <i>stroke</i>			1,9		1,55	
max. zul. Drehmoment an der Antriebswelle [Nm] ⁽⁴⁾ <i>max. permissible torque at the drive shaft [Nm]⁽⁴⁾</i>			195			

Spindelhubgetriebe C20 mit Trapez- und Kugelgewindespindel

Screw Jacks C20 with trapezoidal and ball screw

Spindelausführung <i>screw design</i>			Trapezgewinde <i>trapezoidal screw</i>		Kugelgewinde stehend <i>ball screw nonrotating</i>		Kugelgewinde rotierend <i>ball screw rotating</i>
Durchmesser und Steigung [mm] ⁽³⁾ <i>diameter and pitch [mm]</i> ⁽³⁾			70x12	70x24P12	5010	5020	6310
max. stat. Hubkraft [kN] ⁽¹⁾ <i>max. static lifting force [kN]</i> ⁽¹⁾			200	200	150	150	195
Übersetzung ⁽²⁾ <i>transmission ratio</i> ⁽²⁾	Übers. <i>transmission ratio</i> H		8:1				
	Übers. <i>transmission ratio</i> L		24:1				
Getriebewirkungsgrad <i>gear efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	73				
		0-499 [min ⁻¹]	63				
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	58				
		0-499 [min ⁻¹]	43				
Hub pro Umdrehung der Antriebswelle [mm] <i>stroke per turn of the drive shaft [mm]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>		1,5	3	1,25	2,5	1,25
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>		0,5	1	0,42	0,83	0,42
Gesamtwirkungsgrad [%] <i>efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	26	38	65		
		0-499 [min ⁻¹]	23	33	57		
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	21	30	52		
		0-499 [min ⁻¹]	16	23	39		
Gewicht ohne Hub [kg] <i>weight without stroke [kg]</i>			44		43,5		45
Gewicht [kg] <i>weight [kg]</i> 100 mm Hub <i>stroke</i>			2,95		1,9		2,2
max. zul. Drehmoment an der Antriebswelle [Nm] ⁽⁴⁾ <i>max. permissible torque at the drive shaft [Nm]</i> ⁽⁴⁾			285				

⁽¹⁾ max. dyn. Hubkraft [kN], abhängig von Hubgeschwindigkeit, Einschaltdauer, etc. (s. Leistungstabellen)
max. dyn. lifting force, dependent on stroke speed, duty cycle, etc. (see performance tables)

⁽²⁾ H = hohe Verfahrensgeschwindigkeit *high lifting speed*
 L = niedrige Verfahrensgeschwindigkeit *low lifting speed*

⁽³⁾ verschiedene Spindeldurchmesser und Steigungen auf Anfrage *various screw diameters and pitches on request*

⁽⁴⁾ als max. Durchtriebsdrehmoment in Hubanlagen zulässig *as maximum drive-through torque in screw jack systems allowed*
 Getriebschmierung: Eichbauer & Schwarz Grease 000 (Fließfett) *gear greasing: Eichbauer & Schwarz Grease 000 (fluid grease)*;
 Schmierung Trapezgewindespindel: Eichbauer & Schwarz Grease 2 *greasing of trapezoidal screw: Eichbauer & Schwarz Grease 2*
 Schmierung Kugelgewindespindel: Eichbauer & Schwarz Grease 2/3 *greasing of ball screw: Eichbauer & Schwarz Grease 2/3*;
 Gehäusewerkstoff: Sphäroguss *gear housing material: spheroidal graphite iron*

Spindelhubgetriebe C-Serie

Screw Jacks C-Series

Allgemeine technische Daten

General technical data

Spindelhubgetriebe C30 mit Trapez- und Kugelgewindespindel

Screw Jacks C30 with trapezoidal and ball screw

Spindelausführung <i>screw design</i>			Trapezgewinde <i>trapezoidal screw</i>	Kugelgewinde stehend <i>ball screw nonrotating</i>	Kugelgewinde rotierend <i>ball screw rotating</i>
Durchmesser und Steigung [mm] ⁽³⁾ <i>diameter and pitch [mm] ⁽³⁾</i>			90x16	6320	8020
max. stat. Hubkraft [kN] ⁽¹⁾ <i>max. static force [kN] ⁽¹⁾</i>			300	230	215
Übersetzung ⁽²⁾ <i>transmission ratio ⁽²⁾</i>	Übers. <i>transmission ratio</i> H		10,67:1		
	Übers. <i>transmission ratio</i> L		32:1		
Getriebewirkungsgrad [%] <i>gear efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	76		
		0-499 [min ⁻¹]	64		
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	61		
		0-499 [min ⁻¹]	44		
Hub pro Umdrehung der Antriebswelle [mm] <i>stroke per turn of the drive shaft [mm]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>		1,5	1,87	
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>		0,5	0,63	
Gesamtwirkungsgrad [%] <i>efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	28	68	
		0-499 [min ⁻¹]	24	58	
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	23	55	
		0-499 [min ⁻¹]	16	40	
Gewicht ohne Hub [kg] <i>weight without stroke [kg]</i>			71	70	73
Gewicht [kg] <i>weight [kg]</i> 100 mm Hub <i>stroke</i>			4,75	2,2	3,6
max. zul. Drehmoment an der Antriebswelle [Nm] ⁽⁴⁾ <i>max. permissible torque at the drive shaft [Nm] ⁽⁴⁾</i>			480		

Spindelhubgetriebe C50 mit Trapez- und Kugelgewindespindel

Screw Jacks C50 with trapezoidal and ball screw

Spindelausführung <i>screw design</i>			Trapezgewinde <i>trapezoidal screw</i>	Kugelgewinde <i>ball screw</i>
Durchmesser und Steigung [mm] ⁽³⁾ <i>diameter and pitch [mm]⁽³⁾</i>			120x16	10020
max. stat. Hubkraft [kN] ⁽¹⁾ <i>max. static force [kN]⁽¹⁾</i>			500	500
Übersetzung ⁽²⁾ <i>ratio⁽²⁾</i>	Übers. <i>ratio</i> H		10,67:1	
	Übers. <i>ratio</i> L		32:1	
Getriebewirkungsgrad [%] <i>gear efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	78	
		0-499 [min ⁻¹]	71	
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	63	
		0-499 [min ⁻¹]	48	
Hub pro Umdrehung der Antriebswelle [mm] <i>stroke per turn of the drive shaft [mm]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>		1,5	1,87
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>		0,5	0,625
Gesamtwirkungsgrad [%] <i>efficiency [%]</i>	Übers. H <i>transmission ratio H</i>	500-1500 [min ⁻¹]	24	70
		0-499 [min ⁻¹]	22	64
	Übers. L <i>transmission ratio L</i>	500-1500 [min ⁻¹]	19	57
		0-499 [min ⁻¹]	15	43
Gewicht ohne Hub [kg] <i>weight without stroke [kg]</i>			159	165
Gewicht [kg] <i>weight [kg]</i> 100 mm Hub <i>stroke</i>			8,5	5,83
max. zul. Drehmoment an der Antriebswelle [Nm] ⁽⁴⁾ <i>max. permissible torque at the drive shaft [Nm]⁽⁴⁾</i>			865	

⁽¹⁾ max. dyn. Hubkraft [kN], abhängig von Hubgeschwindigkeit, Einschaltdauer, etc. (s. Leistungstabellen)
max. dyn. lifting force, dependent on stroke speed, duty cycle, etc. (see performance tables)

⁽²⁾ H = hohe Verfahrensgeschwindigkeit *high lifting speed*
L = niedrige Verfahrensgeschwindigkeit *low lifting speed*

⁽³⁾ verschiedene Spindeldurchmesser und Steigungen auf Anfrage *various screw diameters and pitches on request*

⁽⁴⁾ als max. Durchtriebsdrehmoment in Hubanlagen zulässig *as maximum drive-through torque in screw jack systems allowed*
Getriebeschmierung: Eichbauer & Schwarz Grease 000 (Fließfett) *gear greasing: Eichbauer & Schwarz Grease 000 (fluid grease)*;
Schmierung Trapezgewindespindel: Eichbauer & Schwarz Grease 2 *greasing of trapezoidal screw: Eichbauer & Schwarz Grease 2*
Schmierung Kugelgewindespindel: Eichbauer & Schwarz Grease 2/3 *greasing of ball screw: Eichbauer & Schwarz Grease 2/3*;
Gehäusewerkstoff: Sphäroguss *gear housing material: spheroidal graphite iron*

Leistungsdaten

Performance data

C3 mit Trapezgewindespindel Tr30x6

C3 with Trapezoidal Screw Tr30x6

n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 30 [kN]				F = 20 [kN]				F = 15 [kN]				F = 10 [kN]				F = 5 [kN]				F = 2,5 [kN]			
			6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	1,50	0,38	15,8	2,48	5,4	0,85	10,5	1,65	3,6	0,56	7,9	1,24	2,7	0,42	5,3	0,83	1,8	0,28	2,6	0,41	0,9	0,14	1,3	0,21	0,4	0,07
1000	1,00	0,25	15,8	1,65	5,4	0,56	10,5	1,10	3,6	0,38	7,9	0,83	2,7	0,28	5,3	0,55	1,8	0,19	2,6	0,28	0,9	0,09	1,3	0,14	0,4	0,05
750	0,75	0,19	15,8	1,24	5,4	0,42	10,5	0,83	3,6	0,28	7,9	0,62	2,7	0,21	5,3	0,41	1,8	0,14	2,6	0,21	0,9	0,07	1,3	0,10	0,4	0,04
500	0,50	0,13	15,8	0,83	5,4	0,28	10,5	0,55	3,6	0,19	7,9	0,41	2,7	0,14	5,3	0,28	1,8	0,09	2,6	0,14	0,9	0,05	1,3	0,07	0,4	0,02
300	0,30	0,08	18,2	0,57	7,4	0,23	12,2	0,38	4,9	0,16	9,1	0,29	3,7	0,12	6,1	0,19	2,5	0,08	3,0	0,10	1,2	0,04	1,5	0,05	0,6	0,02
100	0,10	0,03	18,2	0,19	7,4	0,08	12,2	0,13	4,9	0,05	9,1	0,10	3,7	0,04	6,1	0,06	2,5	0,03	3,0	0,03	1,2	0,01	1,5	0,02	0,6	0,01

C3 mit Trapezgewindespindel Tr30x12P6 (2-gängig)

C3 with Trapezoidal Screw Tr30x12P6 (2-start)

n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 30 [kN]				F = 20 [kN]				F = 15 [kN]				F = 10 [kN]				F = 5 [kN]				F = 2,5 [kN]			
			6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	3,00	0,75	22,4	3,51	7,6	1,20	14,9	2,34	5,1	0,80	11,2	1,76	3,8	0,60	7,5	1,17	2,5	0,40	3,7	0,59	1,3	0,20	1,9	0,29	0,6	0,10
1000	2,00	0,50	22,4	2,34	7,6	0,80	14,9	1,56	5,1	0,53	11,2	1,17	3,8	0,40	7,5	0,78	2,5	0,27	3,7	0,39	1,3	0,13	1,9	0,20	0,6	0,07
750	1,50	0,38	22,4	1,76	7,6	0,60	14,9	1,17	5,1	0,40	11,2	0,88	3,8	0,30	7,5	0,59	2,5	0,20	3,7	0,29	1,3	0,10	1,9	0,15	0,6	0,05
500	1,00	0,25	22,4	1,17	7,6	0,40	14,9	0,78	5,1	0,27	11,2	0,59	3,8	0,20	7,5	0,39	2,5	0,13	3,7	0,20	1,3	0,07	1,9	0,10	0,6	0,03
300	0,60	0,15	25,8	0,81	10,5	0,33	17,2	0,54	7,0	0,22	12,9	0,41	5,2	0,16	8,6	0,27	3,5	0,11	4,3	0,14	1,7	0,05	2,2	0,07	0,9	0,03
100	0,20	0,05	25,8	0,27	10,5	0,11	17,2	0,18	7,0	0,07	12,9	0,14	5,2	0,05	8,6	0,09	3,5	0,04	4,3	0,05	1,7	0,02	2,2	0,02	0,9	0,01

C3 mit Kugelgewindespindel 2510

C3 with Ball Screw 2510

n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 12 [kN]				F = 10 [kN]				F = 8 [kN]				F = 6 [kN]				F = 4 [kN]				F = 2 [kN]			
			6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	2,50	0,63	4,7	0,74	1,6	0,25	3,9	0,62	1,3	0,21	3,1	0,49	1,1	0,17	2,4	0,37	0,8	0,13	1,6	0,25	0,5	0,08	0,8	0,12	0,3	0,04
1000	1,67	0,42	4,7	0,49	1,6	0,17	3,9	0,41	1,3	0,14	3,1	0,33	1,1	0,11	2,4	0,25	0,8	0,08	1,6	0,16	0,5	0,06	0,8	0,08	0,3	0,03
750	1,25	0,31	4,7	0,37	1,6	0,13	3,9	0,31	1,3	0,11	3,1	0,25	1,1	0,08	2,4	0,19	0,8	0,06	1,6	0,12	0,5	0,04	0,8	0,06	0,3	0,02
500	0,83	0,21	4,7	0,25	1,6	0,08	3,9	0,21	1,3	0,07	3,1	0,16	1,1	0,06	2,4	0,12	0,8	0,04	1,6	0,08	0,5	0,03	0,8	0,04	0,3	0,01
300	0,50	0,13	5,4	0,17	2,2	0,07	4,5	0,14	1,8	0,06	3,6	0,11	1,5	0,05	2,7	0,09	1,1	0,03	1,8	0,06	0,7	0,02	0,9	0,03	0,4	0,01
100	0,17	0,04	5,4	0,06	2,2	0,02	4,5	0,05	1,8	0,02	3,6	0,04	1,5	0,02	2,7	0,03	1,1	0,01	1,8	0,02	0,7	0,01	0,9	0,01	0,4	0,00

Hinweise Details:

- Werte sind gültig bei 20°C Umgebungstemperatur *values are valid at ambient temperature of 20° Celsius*
- Leistungswerte für weitere Spindeltypen auf Anfrage *demand values for more screw types on request*
- höhere Einschaltzeiten und Umgebungstemperaturen auf Anfrage *higher duty cycles and ambient temperatures on request*
- bis 3.000min⁻¹ mit Eichbauer & Schwarz Öl 320 möglich *up to 3000⁻¹ speed with Eichbauer & Schwarz Oil 320 possible*

 Einschaltzeit 10-20% *duty cycle 10-20%*
max. zulässige Antriebsleistung 0,75kW *max. permissible lifting power 0.75kW*

 Einschaltzeit < 10% *duty cycle < 10%*
max. zulässige Antriebsleistung 1,1kW *max. permissible lifting power 1.1kW*

 nur statisch zulässig *only permissible for static load*

Spindelhubgetriebe C-Serie

Screw Jacks C-Series

Leistungsdaten

Performance data

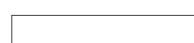
C5 mit Trapezgewindespindel Tr40x7 C5 with Trapezoidal Screw Tr40x7																										
n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 50 [kN]				F = 40 [kN]				F = 30 [kN]				F = 20 [kN]				F = 10 [kN]				F = 5 [kN]			
			6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	1,75	0,44	33,6	5,27	11,4	1,80	26,9	4,22	9,2	1,44	20,1	3,16	6,9	1,08	13,4	2,11	4,6	0,72	6,7	1,05	2,3	0,36	3,4	0,53	1,1	0,18
1000	1,17	0,29	33,6	3,52	11,4	1,20	26,9	2,81	9,2	0,96	20,1	2,11	6,9	0,72	13,4	1,41	4,6	0,48	6,7	0,70	2,3	0,24	3,4	0,35	1,1	0,12
750	0,88	0,22	33,6	2,64	11,4	0,90	26,9	2,11	9,2	0,72	20,1	1,58	6,9	0,54	13,4	1,05	4,6	0,36	6,7	0,53	2,3	0,18	3,4	0,26	1,1	0,09
500	0,58	0,15	33,6	1,76	11,4	0,60	26,9	1,41	9,2	0,48	20,1	1,05	6,9	0,36	13,4	0,70	4,6	0,24	6,7	0,35	2,3	0,12	3,4	0,18	1,1	0,06
300	0,35	0,09	38,7	1,22	15,7	0,49	31,0	0,97	12,6	0,40	23,2	0,73	9,4	0,30	15,5	0,49	6,3	0,20	7,7	0,24	3,1	0,10	3,9	0,12	1,6	0,05
100	0,12	0,03	38,7	0,41	15,7	0,16	31,0	0,32	12,6	0,13	23,2	0,24	9,4	0,10	15,5	0,16	6,3	0,07	7,7	0,08	3,1	0,03	3,9	0,04	1,6	0,02

C5 mit Trapezgewindespindel Tr40x14P7 (2-gängig) C5 with Trapezoidal Screw Tr40x14P7 (2-start)																										
n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 50 [kN]				F = 40 [kN]				F = 30 [kN]				F = 20 [kN]				F = 10 [kN]				F = 5 [kN]			
			6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	3,50	0,88	46,3	7,28	15,8	2,48	37,1	5,82	12,6	1,98	27,8	4,37	9,5	1,49	18,5	2,91	6,3	0,99	9,3	1,46	3,2	0,50	4,6	0,73	1,6	0,25
1000	2,33	0,58	46,3	4,85	15,8	1,65	37,1	3,88	12,6	1,32	27,8	2,91	9,5	0,99	18,5	1,94	6,3	0,66	9,3	0,97	3,2	0,33	4,6	0,49	1,6	0,17
750	1,75	0,44	46,3	3,64	15,8	1,24	37,1	2,91	12,6	0,99	27,8	2,18	9,5	0,74	18,5	1,46	6,3	0,50	9,3	0,73	3,2	0,25	4,6	0,36	1,6	0,12
500	1,17	0,29	46,3	2,43	15,8	0,83	37,1	1,94	12,6	0,66	27,8	1,46	9,5	0,50	18,5	0,97	6,3	0,33	9,3	0,49	3,2	0,17	4,6	0,24	1,6	0,08
300	0,70	0,18	53,5	1,68	21,7	0,68	42,8	1,34	17,4	0,55	32,1	1,01	13,0	0,41	21,4	0,67	8,7	0,27	10,7	0,34	4,3	0,14	5,3	0,17	2,2	0,07
100	0,23	0,06	53,5	0,56	21,7	0,23	42,8	0,45	17,4	0,18	32,1	0,34	13,0	0,14	21,4	0,22	8,7	0,09	10,7	0,11	4,3	0,05	5,3	0,06	2,2	0,02

C5 mit Kugelgewindespindel 3210 C5 with Ball Screw 3210																										
n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 30 [kN]				F = 25 [kN]				F = 20 [kN]				F = 15 [kN]				F = 10 [kN]				F = 5 [kN]			
			6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1		6:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	2,50	0,63	11,8	1,85	4,0	0,63	9,8	1,54	3,3	0,53	7,9	1,23	2,7	0,42	5,9	0,93	2,0	0,32	3,9	0,62	1,3	0,21	2,0	0,31	0,7	0,11
1000	1,67	0,42	11,8	1,23	4,0	0,42	9,8	1,03	3,3	0,35	7,9	0,82	2,7	0,28	5,9	0,62	2,0	0,21	3,9	0,41	1,3	0,14	2,0	0,21	0,7	0,07
750	1,25	0,31	11,8	0,93	4,0	0,32	9,8	0,77	3,3	0,26	7,9	0,62	2,7	0,21	5,9	0,46	2,0	0,16	3,9	0,31	1,3	0,11	2,0	0,15	0,7	0,05
500	0,83	0,21	11,8	0,62	4,0	0,21	9,8	0,51	3,3	0,18	7,9	0,41	2,7	0,14	5,9	0,31	2,0	0,11	3,9	0,21	1,3	0,07	2,0	0,10	0,7	0,04
300	0,50	0,13	13,6	0,43	5,5	0,17	11,3	0,36	4,6	0,14	9,1	0,28	3,7	0,12	6,8	0,21	2,8	0,09	4,5	0,14	1,8	0,06	2,3	0,07	0,9	0,03
100	0,17	0,04	13,6	0,14	5,5	0,06	11,3	0,12	4,6	0,05	9,1	0,09	3,7	0,04	6,8	0,07	2,8	0,03	4,5	0,05	1,8	0,02	2,3	0,02	0,9	0,01

Hinweise Details:

- Werte sind gültig bei 20°C Umgebungstemperatur *values are valid at ambient temperature of 20° Celsius*
- Leistungswerte für weitere Spindeltypen auf Anfrage *demand values for more screw types on request*
- höhere Einschalt Dauern und Umgebungstemperaturen auf Anfrage *higher duty cycles and ambient temperatures on request*
- bis 3.000min⁻¹ mit Eichbauer & Schwarz Öl 320 möglich *up to 3000⁻¹ speed with Eichbauer & Schwarz Oil 320 possible*

 Einschaltdauer 10-20% *duty cycle 10-20%*
max. zulässige Antriebsleistung 1,15kW *max. permissible lifting power 1.15kW*

 Einschaltdauer < 10% *duty cycle < 10%*
max. zulässige Antriebsleistung 1,9kW *max. permissible lifting power 1.9 kW*

 nur statisch zulässig *only permissible for static load*

Leistungsdaten

Performance data

C15 mit Trapezgewindespindel Tr60x12

C15 with Trapezoidal Screw Tr60x12

n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 150 [kN]				F = 100 [kN]				F = 80 [kN]				F = 60 [kN]				F = 40 [kN]				F = 20 [kN]			
			8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	2,25	0,75	121,7	19,12	51,1	8,02	81,1	12,75	34,0	5,35	64,9	10,20	27,2	4,28	48,7	7,65	20,4	3,21	32,5	5,10	13,6	2,14	16,2	2,55	6,8	1,07
1000	1,50	0,50	121,7	12,75	51,1	5,35	81,1	8,50	34,0	3,56	64,9	6,80	27,2	2,85	48,7	5,10	20,4	2,14	32,5	3,40	13,6	1,43	16,2	1,70	6,8	0,71
750	1,13	0,38	121,7	9,56	51,1	4,01	81,1	6,37	34,0	2,67	64,9	5,10	27,2	2,14	48,7	3,82	20,4	1,60	32,5	2,55	13,6	1,07	16,2	1,27	6,8	0,53
500	0,75	0,25	121,7	6,37	51,1	2,67	81,1	4,25	34,0	1,78	64,9	3,40	27,2	1,43	48,7	2,55	20,4	1,07	32,5	1,70	13,6	0,71	16,2	0,85	6,8	0,36
300	0,45	0,15	141,0	4,43	68,9	2,16	94,0	2,95	45,9	1,44	75,2	2,36	36,7	1,15	56,4	1,77	27,6	0,87	37,6	1,18	18,4	0,58	18,8	0,59	9,2	0,29
100	0,15	0,05	141,0	1,48	68,9	0,72	94,0	0,98	45,9	0,48	75,2	0,79	36,7	0,38	56,4	0,59	27,6	0,29	37,6	0,39	18,4	0,19	18,8	0,20	9,2	0,10

C15 mit Trapezgewindespindel Tr60x24P12 (2-gängig)

C15 with Trapezoidal Screw Tr60x24P12 (2-start)

n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 150 [kN]				F = 100 [kN]				F = 80 [kN]				F = 60 [kN]				F = 40 [kN]				F = 20 [kN]			
			8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	4,50	1,50	172,4	27,08	72,3	11,36	114,9	18,05	48,2	7,57	92,0	14,44	38,6	6,06	69,0	10,83	28,9	4,54	46,0	7,22	19,3	3,03	23,0	3,61	9,6	1,51
1000	3,00	1,00	172,4	18,05	72,3	7,57	114,9	12,04	48,2	5,05	92,0	9,63	38,6	4,04	69,0	7,22	28,9	3,03	46,0	4,81	19,3	2,02	23,0	2,41	9,6	1,01
750	2,25	0,75	172,4	13,54	72,3	5,68	114,9	9,03	48,2	3,79	92,0	7,22	38,6	3,03	69,0	5,42	28,9	2,27	46,0	3,61	19,3	1,51	23,0	1,81	9,6	0,76
500	1,50	0,50	172,4	9,03	72,3	3,79	114,9	6,02	48,2	2,52	92,0	4,81	38,6	2,02	69,0	3,61	28,9	1,51	46,0	2,41	19,3	1,01	23,0	1,20	9,6	0,50
300	0,90	0,30	199,8	6,28	97,6	3,07	133,2	4,18	65,0	2,04	106,6	3,35	52,0	1,63	79,9	2,51	39,0	1,23	53,3	1,67	26,0	0,82	26,6	0,84	13,0	0,41
100	0,30	0,10	199,8	2,09	97,6	1,02	133,2	1,39	65,0	0,68	106,6	1,12	52,0	0,54	79,9	0,84	39,0	0,41	53,3	0,56	26,0	0,27	26,6	0,28	13,0	0,14

C15 mit Kugelgewindespindel 5010

C15 with Ball Screw 5010

n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 60 [kN]				F = 50 [kN]				F = 40 [kN]				F = 30 [kN]				F = 20 [kN]				F = 10 [kN]			
			8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	1,88	0,63	18,2	2,85	7,6	1,20	15,1	2,38	6,4	1,00	12,1	1,90	5,1	0,80	9,1	1,43	3,8	0,60	6,1	0,95	2,5	0,40	3,0	0,48	1,3	0,20
1000	1,25	0,42	18,2	1,90	7,6	0,80	15,1	1,59	6,4	0,67	12,1	1,27	5,1	0,53	9,1	0,95	3,8	0,40	6,1	0,63	2,5	0,27	3,0	0,32	1,3	0,13
750	0,94	0,31	18,2	1,43	7,6	0,60	15,1	1,19	6,4	0,50	12,1	0,95	5,1	0,40	9,1	0,71	3,8	0,30	6,1	0,48	2,5	0,20	3,0	0,24	1,3	0,10
500	0,63	0,21	18,2	0,95	7,6	0,40	15,1	0,79	6,4	0,33	12,1	0,63	5,1	0,27	9,1	0,48	3,8	0,20	6,1	0,32	2,5	0,13	3,0	0,16	1,3	0,07
300	0,38	0,13	21,1	0,66	10,3	0,32	17,5	0,55	8,6	0,27	14,0	0,44	6,9	0,22	10,5	0,33	5,1	0,16	7,0	0,22	3,4	0,11	3,5	0,11	1,7	0,05
100	0,13	0,04	21,1	0,22	10,3	0,11	17,5	0,18	8,6	0,09	14,0	0,15	6,9	0,07	10,5	0,11	5,1	0,05	7,0	0,07	3,4	0,04	3,5	0,04	1,7	0,02

Hinweise Details:

- Werte sind gültig bei 20°C Umgebungstemperatur *values are valid at ambient temperature of 20° Celsius*
- Leistungswerte für weitere Spindeltypen auf Anfrage *demand values for more screw types on request*
- höhere Einschaltzeiten und Umgebungstemperaturen auf Anfrage *higher duty cycles and ambient temperatures on request*
- bis 3.000min⁻¹ mit Eichbauer & Schwarz Öl 320 möglich *up to 3000⁻¹ speed with Eichbauer & Schwarz Oil 320 possible*

 Einschaltzeit 10-20% *duty cycle 10-20%*
max. zulässige Antriebsleistung 2,8kW *max. permissible lifting power 2.8kW*

 Einschaltzeit < 10% *duty cycle < 10%*
max. zulässige Antriebsleistung 3,9kW *max. permissible lifting power 3.9kW*

 nur statisch zulässig *only permissible for static load*

Spindelhubgetriebe C-Serie

Screw Jacks C-Series

Leistungsdaten

Performance data

C20 mit Trapezgewindespindel Tr70x12 C20 with Trapezoidal Screw Tr70x12																										
n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 200 [kN]				F = 150 [kN]				F = 100 [kN]				F = 75 [kN]				F = 50 [kN]				F = 25 [kN]			
			8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	2,25	0,75	180,0	28,27	75,5	11,86	135,0	21,20	56,6	8,90	90,0	14,13	37,8	5,93	67,5	10,60	28,3	4,45	45,0	7,07	18,9	2,97	22,5	3,53	9,4	1,48
1000	1,50	0,50	180,0	18,85	75,5	7,91	135,0	14,13	56,6	5,93	90,0	9,42	37,8	3,95	67,5	7,07	28,3	2,97	45,0	4,71	18,9	1,98	22,5	2,36	9,4	0,99
750	1,13	0,38	180,0	14,13	75,5	5,93	135,0	10,60	56,6	4,45	90,0	7,07	37,8	2,97	67,5	5,30	28,3	2,22	45,0	3,53	18,9	1,48	22,5	1,77	9,4	0,74
500	0,75	0,25	180,0	9,42	75,5	3,95	135,0	7,07	56,6	2,97	90,0	4,71	37,8	1,98	67,5	3,53	28,3	1,48	45,0	2,36	18,9	0,99	22,5	1,18	9,4	0,49
300	0,45	0,15	208,6	6,55	101,9	3,20	156,4	4,91	76,4	2,40	104,3	3,28	50,9	1,60	78,2	2,46	38,2	1,20	52,1	1,64	25,5	0,80	26,1	0,82	12,7	0,40
100	0,15	0,05	208,6	2,18	101,9	1,07	156,4	1,64	76,4	0,80	104,3	1,09	50,9	0,53	78,2	0,82	38,2	0,40	52,1	0,55	25,5	0,27	26,1	0,27	12,7	0,13

C20 mit Trapezgewindespindel Tr70x24P12 (2-gängig) C20 with Trapezoidal Screw Tr70x24P12 (2-start)																										
n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]]		F = 200 [kN]				F = 150 [kN]				F = 100 [kN]				F = 75 [kN]				F = 50 [kN]				F = 25 [kN]			
			8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	4,50	1,50	247,3	38,85	103,8	16,30	185,5	29,14	77,8	12,22	123,7	19,42	51,9	8,15	92,7	14,57	38,9	6,11	61,8	9,71	25,9	4,07	30,9	4,86	13,0	2,04
1000	3,00	1,00	247,3	25,90	103,8	10,87	185,5	19,42	77,8	8,15	123,7	12,95	51,9	5,43	92,7	9,71	38,9	4,07	61,8	6,47	25,9	2,72	30,9	3,24	13,0	1,36
750	2,25	0,75	247,3	19,42	103,8	8,15	185,5	14,57	77,8	6,11	123,7	9,71	51,9	4,07	92,7	7,28	38,9	3,06	61,8	4,86	25,9	2,04	30,9	2,43	13,0	1,02
500	1,50	0,50	247,3	12,95	103,8	5,43	185,5	9,71	77,8	4,07	123,7	6,47	51,9	2,72	92,7	4,86	38,9	2,04	61,8	3,24	25,9	1,36	30,9	1,62	13,0	0,68
300	0,90	0,30	286,6	9,00	140,0	4,40	214,9	6,75	105,0	3,30	143,3	4,50	70,0	2,20	107,5	3,38	52,5	1,65	71,6	2,25	35,0	1,10	35,8	1,13	17,5	0,55
100	0,30	0,10	286,6	3,00	140,0	1,47	214,9	2,25	105,0	1,10	143,3	1,50	70,0	0,73	107,5	1,13	52,5	0,55	71,6	0,75	35,0	0,37	35,8	0,38	17,5	0,18

C20 mit Kugelgewindespindel 5010 (stehende Spindel), 6310 (rotierende Spindel) C20 with Ball Screw 5010 (nonrotating screw), 6310 (rotating screw)																										
n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 120 [kN]				F = 100 [kN]				F = 80 [kN]				F = 60 [kN]				F = 40 [kN]				F = 20 [kN]			
			8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1		8:1		24:1					
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW		
1500	1,88	0,63	36,3	5,71	15,2	2,39	30,3	4,76	12,7	2,00	24,2	3,80	10,2	1,60	18,2	2,85	7,6	1,20	12,1	1,90	5,1	0,80	6,1	0,95	2,5	0,40
1000	1,25	0,42	36,3	3,80	15,2	1,60	30,3	3,17	12,7	1,33	24,2	2,54	10,2	1,06	18,2	1,90	7,6	0,80	12,1	1,27	5,1	0,53	6,1	0,63	2,5	0,27
750	0,94	0,31	36,3	2,85	15,2	1,20	30,3	2,38	12,7	1,00	24,2	1,90	10,2	0,80	18,2	1,43	7,6	0,60	12,1	0,95	5,1	0,40	6,1	0,48	2,5	0,20
500	0,63	0,21	36,3	1,90	15,2	0,80	30,3	1,59	12,7	0,67	24,2	1,27	10,2	0,53	18,2	0,95	7,6	0,40	12,1	0,63	5,1	0,27	6,1	0,32	2,5	0,13
300	0,38	0,13	42,1	1,32	20,6	0,65	35,1	1,10	17,1	0,54	28,1	0,88	13,7	0,43	21,1	0,66	10,3	0,32	14,0	0,44	6,9	0,22	7,0	0,22	3,4	0,11
100	0,13	0,04	42,1	0,44	20,6	0,22	35,1	0,37	17,1	0,18	28,1	0,29	13,7	0,14	21,1	0,22	10,3	0,11	14,0	0,15	6,9	0,07	7,0	0,07	3,4	0,04

Hinweise Details:

- Werte sind gültig bei 20°C Umgebungstemperatur *values are valid at ambient temperature of 20° Celsius*
- Leistungswerte für weitere Spindeltypen auf Anfrage *demand values for more screw types on request*
- höhere Einschalt Dauern und Umgebungstemperaturen auf Anfrage *higher duty cycles and ambient temperatures on request*
- bis 3.000min⁻¹ mit Eichbauer & Schwarz Öl 320 möglich *up to 3000⁻¹ speed with Eichbauer & Schwarz Oil 320 possible*

 Einschaltdauer 10-20 % *duty cycle 10-20 %*
max. zulässige Antriebsleistung 3,9kW *max. permissible lifting power 3.9kW*

 Einschaltdauer < 10 % *duty cycle < 10 %*
max. zulässige Antriebsleistung 5,4kW *max. permissible lifting power 5.4kW*

 nur statisch zulässig *only permissible for static load*

Leistungsdaten

Performance data

C30 mit Trapezgewindespindel Tr90x16 C30 with Trapezoidal Screw Tr90x16

n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 300 [kN]				F = 250 [kN]				F = 200 [kN]				F = 150 [kN]				F = 100 [kN]				F = 75 [kN]			
			10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1000	1,50	0,50	252,8	26,48	105,0	11,00	210,7	22,06	87,53	9,17	168,6	17,65	70,0	7,33	126,4	13,24	52,5	5,50	84,3	8,83	35,0	3,67	63,2	6,62	26,3	2,75
750	1,12	0,38	252,8	19,86	105,0	8,25	210,7	16,55	87,53	6,87	168,6	13,24	70,0	5,50	126,4	9,93	52,5	4,12	84,3	6,62	35,0	2,75	63,2	4,96	26,3	2,06
500	0,75	0,25	252,8	13,24	105,0	5,50	210,7	11,03	87,53	4,58	168,6	8,83	70,0	3,67	126,4	6,62	52,5	2,75	84,3	4,41	35,0	1,83	63,2	3,31	26,3	1,37
300	0,45	0,15	300,2	9,43	145,6	4,57	250,2	7,86	121,3	3,81	200,2	6,29	97,1	3,05	150,1	4,72	72,8	2,29	100,1	3,14	48,5	1,52	75,1	2,36	36,4	1,14
100	0,15	0,05	300,2	3,14	145,6	1,52	250,2	2,62	121,3	1,27	200,2	2,10	97,1	1,02	150,1	1,57	72,8	0,76	100,1	1,05	48,5	0,51	75,1	0,79	36,4	0,38

C30 mit Kugelgewindespindel 6320 (stehende Spindel), 8020 (rotierende Spindel) C30 with Ball Screw 6320 (nonrotating screw), 8020 (rotating screw)

n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 200 [kN]				F = 175 [kN]				F = 150 [kN]				F = 125 [kN]				F = 100 [kN]				F = 75 [kN]			
			10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1000	1,87	0,63	87,2	9,13	36,2	3,79	76,3	7,99	31,7	3,32	65,4	6,85	27,2	2,85	54,5	5,71	22,6	2,37	43,6	4,57	18,1	1,90	32,7	3,43	13,6	1,42
750	1,41	0,47	87,2	6,85	36,2	2,85	76,3	5,99	31,7	2,49	65,4	5,14	27,2	2,13	54,5	4,28	22,6	1,78	43,6	3,43	18,1	1,42	32,7	2,57	13,6	1,07
500	0,94	0,31	87,2	4,57	36,2	1,90	76,3	4,00	31,7	1,66	65,4	3,43	27,2	1,42	54,5	2,85	22,6	1,19	43,6	2,28	18,1	0,95	32,7	1,71	13,6	0,71
300	0,56	0,19	103,6	3,25	50,2	1,58	90,6	2,85	44,0	1,38	77,7	2,44	37,7	1,18	64,7	2,03	31,4	0,99	51,8	1,63	25,1	0,79	38,8	1,22	18,8	0,59
100	0,19	0,06	103,6	1,08	50,2	0,53	90,6	0,95	44,0	0,46	77,7	0,81	37,7	0,39	64,7	0,68	31,4	0,33	51,8	0,54	25,1	0,26	38,8	0,41	18,8	0,20

C50 mit Trapezgewindespindel Tr120x16 C50 with Trapezoidal Screw Tr120x16

n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 500 [kN]				F = 400 [kN]				F = 300 [kN]				F = 200 [kN]				F = 100 [kN]				F = 75 [kN]			
			10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1000	1,50	0,50	503,6	52,73	207,9	21,77	402,9	42,18	166,3	17,41	302,1	31,64	124,7	13,06	201,4	21,09	83,2	8,71	100,7	10,55	41,6	4,35	75,5	7,91	31,2	3,27
750	1,12	0,38	503,6	39,55	207,9	16,33	402,9	31,64	166,3	13,06	302,1	23,73	124,7	9,80	201,4	15,82	83,2	6,53	100,7	7,91	41,6	3,27	75,5	5,93	31,2	2,45
500	0,75	0,25	503,6	26,37	207,9	10,88	402,9	21,09	166,3	8,71	302,1	15,82	124,7	6,53	201,4	10,55	83,2	4,35	100,7	5,27	41,6	2,18	75,5	3,95	31,2	1,63
300	0,45	0,15	553,2	17,38	272,9	8,57	442,6	13,90	218,3	6,86	331,9	10,43	163,7	5,14	221,3	6,95	109,1	3,43	110,6	3,48	54,6	1,71	83,0	2,61	40,9	1,29
100	0,15	0,05	553,2	5,79	272,9	2,86	442,6	4,63	218,3	2,29	331,9	3,48	163,7	1,71	221,3	2,32	109,1	1,14	110,6	1,16	54,6	0,57	83,0	0,87	40,9	0,43

C50 mit Kugelgewindespindel 10020 C50 with Ball Screw 10020

n [1/min]	Hubgeschw. lifting speed [m/min]		F = 400 [kN]				F = 350 [kN]				F = 300 [kN]				F = 250 [kN]				F = 200 [kN]				F = 150 [kN]			
			10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1		10,67:1		32:1	
	H	L	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1000	1,87	0,63	170,0	17,80	70,2	7,35	148,7	15,57	61,4	6,43	127,5	13,35	52,6	5,51	106,2	11,12	43,9	4,59	85,0	8,90	35,1	3,67	63,7	6,67	26,3	2,76
750	1,41	0,47	170,0	13,35	70,2	5,51	148,7	11,68	61,4	4,82	127,5	10,01	52,6	4,13	106,2	8,34	43,9	3,44	85,0	6,67	35,1	2,76	63,7	5,01	26,3	2,07
500	0,94	0,31	170,0	8,90	70,2	3,67	148,7	7,79	61,4	3,21	127,5	6,67	52,6	2,76	106,2	5,56	43,9	2,30	85,0	4,45	35,1	1,84	63,7	3,34	26,3	1,38
300	0,56	0,19	186,7	5,87	92,1	2,89	163,4	5,13	80,6	2,53	140,1	4,40	69,1	2,17	116,7	3,67	57,6	1,81	93,4	2,93	46,1	1,45	70,0	2,20	34,5	1,08
100	0,19	0,06	186,7	1,96	92,1	0,96	163,4	1,71	80,6	0,84	140,1	1,47	69,1	0,72	116,7	1,22	57,6	0,60	93,4	0,98	46,1	0,48	70,0	0,73	34,5	0,36

Einschaltzeit 10-20 % duty cycle 10-20 %

max. zulässige Antriebsleistung C30/C50: 5,5kW/8 kW max. permissible lifting power C30/C50: 5.5kW/8kW

Einschaltzeit < 10 % duty cycle < 10 %

max. zulässige Antriebsleistung C30/C50: 7,5kW/11 kW max. permissible lifting power C30/C50: 7.5 kW/11kW

nur statisch zulässig only permissible for static load

Spindelhubgetriebe C-Serie

Screw Jacks C-Series

Getriebe-/Spindelkombinationen mit Trapezgewinde

Gear-/Screw combinations with Trapezoidal screw

In der nachfolgenden Tabelle können mögliche Getriebe-/Spindelkombinationen ausgewählt werden. Grün hinterlegte Felder sind die bekannten Standardkombinationen. Bei Auswahl abweichend vom Standard sind folgende Werte nicht mehr gültig.

- Hub pro Umdrehung der Schneckenwelle
- Gesamtwirkungsgrad
- Werte in Leistungstabellen

In the following table possible gear/screw combinations can be selected. Fields highlighted in green are the known standard combinations. In case of selection deviating from the standard, the following values are no longer valid:

- stroke per revolution of the worm shaft
- total efficiency
- values in performance tables

Mögliche Spindelkombinationen Trapezgewinde <i>possible screw combinations for trapezoidal screws</i>							
	C3	C5	C15	C20	C30	C40	C50
14x4							
16x2							
16x4							
16x8 P4							
18x4							
18x8 P4							
20x4							
20x8 P4							
22x5							
22x24							
24x5							
24x10 P5							
30x6	•						
30x12 P6	•						
36x6	•						
36x12 P6	•						
40x7		•					
40x14 P7		•					
44x7		•					
55x9							
55x18							
60x12			•				
60x24			•				
70x12			•	•			
70x24 P12			•	•			
80x10				•			
90x16					•		
100x10					•		
120x10							•
120x14							•
120x16							•



Standard *standard*



weitere Kombinationen *other combinations*



Getriebe-/Spindelkombinationen mit Kugelgewinde

Gear-/Screw combinations with Ball screw

In der nachfolgenden Tabelle können mögliche Getriebe-/Spindelkombinationen ausgewählt werden. Grün hinterlegte Felder sind die bekannten Standardkombinationen. Bei Auswahl abweichend vom Standard sind folgende Werte nicht mehr gültig:

- Hub pro Umdrehung der Schneckenwelle
- Gesamtwirkungsgrad
- Werte in Leistungstabellen

In the following table possible gear/screw combinations can be selected. Fields highlighted in green are the known standard combinations. In case of selection deviating from the standard, the following values are no longer valid:

- stroke per revolution of the worm shaft
- total efficiency
- values in performance tables

Mögliche Spindelkombinationen Kugelgewinde <i>possible screw combinations for ball screws</i>							
	C3	C5	C15	C20	C30	C40	C50
1205							
1605							
1610							
1610							
1616							
1640							
2005							
2020							
2050							
2505	•						
2510	•						
2520	•						
2525	•						
2550	•						
3205		•					
3210		•					
3220		•					
3240		•					
3260		•					
4005							
4010			•				
4020			•				
4040			•				
5010			•	•			
5020			•	•			
6310				•	•		
6320				•	•		
8020					•		
10020							•



Standard *standard*



weitere Kombinationen *other combinations*

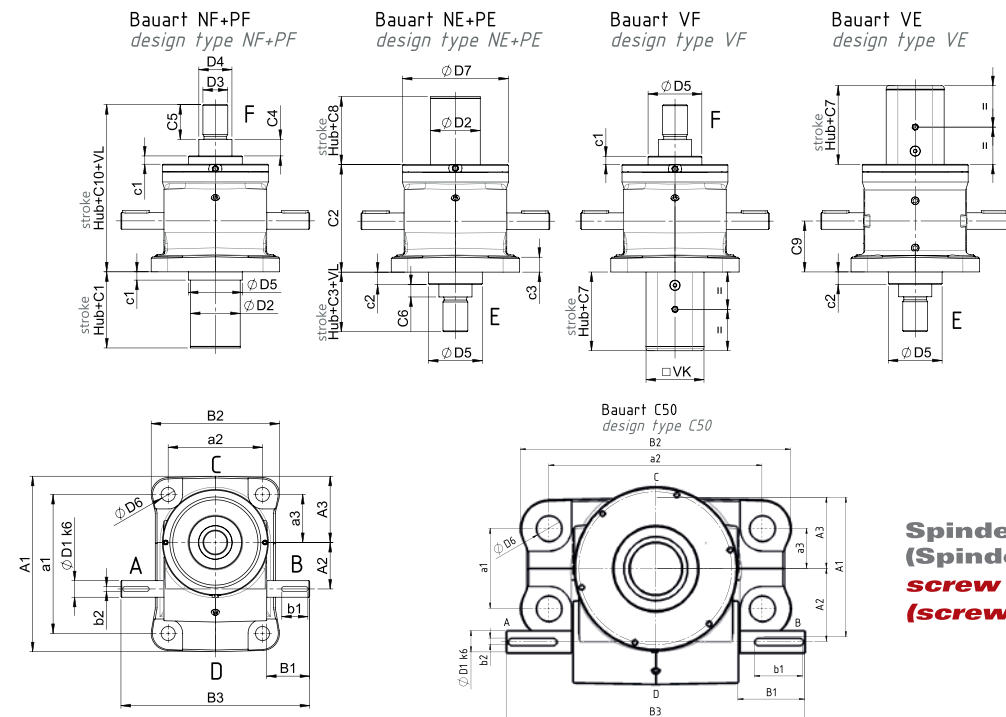


Spindelhubgetriebe C-Serie

Screw Jacks C-Series

Bauarten N, V, P, Technische Daten/Abmessungen

Versions N, V, P, Technical data/dimensions



Spindelseite E
(Spindel unten)
screw side E
(screw down)



Spindelseite F
(Spindel oben)
screw side F
(screw up)

Legende Legend

NF, NE: stehende Spindel ohne Verdrehsicherung nonrotating screw without anti-turn device

PF, PE: stehende Spindel mit Verdrehsicherung über Passfeder nonrotating screw with anti-turn safeguard via feather key

VF, VE: stehende Spindel mit Verdrehsicherung über Vierkantschutzrohr nonrotating screw with an anti-turn safeguard via square protective tube

Baugröße <i>size</i>	Abmessungen <i>dimensions</i> [mm]																						
	A ₁	A ₂	A ₃	a ₁	a ₂	a ₃	B ₁	B ₂	B ₃	b ₁	b ₂	NF ⁽¹⁾	PF ⁽²⁾	C ₁ NF-KGT-AS ⁽³⁾	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	C ₆	C ₇	NE ⁽¹⁾	PE ⁽²⁾	C ₈ NE-KGT/AS ⁽³⁾
C3	165	45,2	65	135	90	50	40	118	180	25	5	65	75	103	95,5	62	20	32	15	106	55	75	93
C5	212	56,2	80	168	114	58	52	155	228	32	6	65	75	123	130	72	20	42	15	128	55	65	103
C15	239	66,8	88	190	155	63,5	60	200	280	45	8	77	95	132	150	85	25	50	20	144	67	85	122
C20	297	72,5	124	240	160	95	65	214	322	50	8	77	-	151	182	97	25	62	20	148	67	-	141
C30	355	97	133	280	190	95	72	261	355	56	10	90	-	170	212	100	25	65	20	162	80	-	160
C40	430	120	170	360	210	135	85	280	430		10				217	100		65		162			
C50	264	137	134	150	400	75	125	507	560	90	12	89	-	180	277	170	25	130	20	198	76	-	170

Baugröße <i>size</i>	Abmessungen <i>dimensions</i> [mm]															
	C ₉	C ₁₀	c ₁	c ₂	c ₃	D ₁	D ₂	D ₃		D ₄		D ₅	D ₆	D ₇	VK	
	Tr	KGT	Tr	KGT	D ₅	D ₆	D ₇	VK								
C3	45	158	10	15	12	16	45	M22x1,5	M22x1,5	30	25	48	13,5	103	50x50	
C5	61,5	202	10	15	18	20	60	M30x2	M26x2	40	32	65	17	128	70x70	
C15	70	235	10	15	20	25	80	M40x3	M40x3	60	50	82	21	163	80x80	
C20	87	279	10	15	21	28	90	M50x3	M40x3	70	50	100	28	198	90x90	
C30	102	312	10	15	25	34	110	M70x3	M56x2	90	63	130	35	235	120x120	
C40	115	312	15	15	25	50	150				80	129	35			
C50	140	447	15	15	45	40	140	M100x5	M72x3	120	100	160	48	305	150x150	

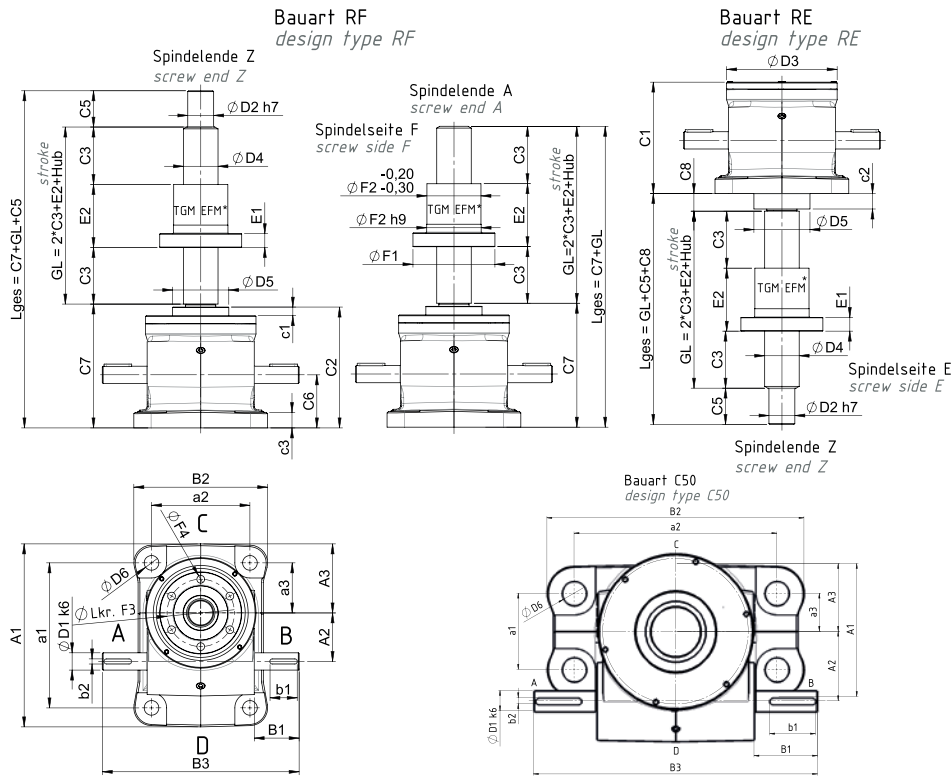
⁽¹⁾Maß für Hubgetriebe mit Trapezgewindetrieb, Bauart N dimension for screw jacks with trapezoidal screw drive, design N

⁽²⁾Maß für Hubgetriebe mit Trapezgewindetrieb, Bauart P dimension for screw jacks with trapezoidal screw drive, design P

⁽³⁾Maß für Hubgetriebe mit Kugelgewindetrieb oder Ausdrehsicherung, Bauart N dimension for screw jacks with ball screw drive or turn-out safeguard, design N

Bauart R, Technische Daten/Abmessungen

Version R, Technical data/dimensions



Spindelende E
(Spindel unten)
screw side E
(screw down)



Spindelende F
(Spindel oben)
screw side F
(screw up)

* Mutterabmessung für KGT siehe im Kapitel "Kugelgewindemutter KGM"
* for nut dimensions for KGT, see chapter "Ball screw nut KGM"

Baugröße size	Abmessungen dimensions [mm]																	
	A ₁	A ₂	A ₃	a ₁	a ₂	a ₃	B ₁	B ₂	B ₃	b ₁	b ₂	C ₁	C ₂	C ₃	C ₅	C ₆	C ₇	C ₈
C3	165	45,2	65	135	90	50	40	118	180	25	5	95,5	105	20	32	45	107	17
C5	212	56,2	80	168	114	58	52	155	228	32	6	130	140	20	42	61,5	143,5	20,5
C15	239	66,8	88	190	155	63,5	60	200	280	45	8	150	160	25	50	70	163	23
C20	297	72,5	124	240	160	95	65	214	322	50	8	182	192	25	62	87	191	16,5
C30	355	97	133	280	190	95	72	261	355	56	10	212	222	25	65	102	222,5	18,5
C40	430	120	170	360	210	135	85	280	430		10	217			65			
C50	264	137	134	150	400	75	125	507	560	90	12	292	292	25	130	140	292	15

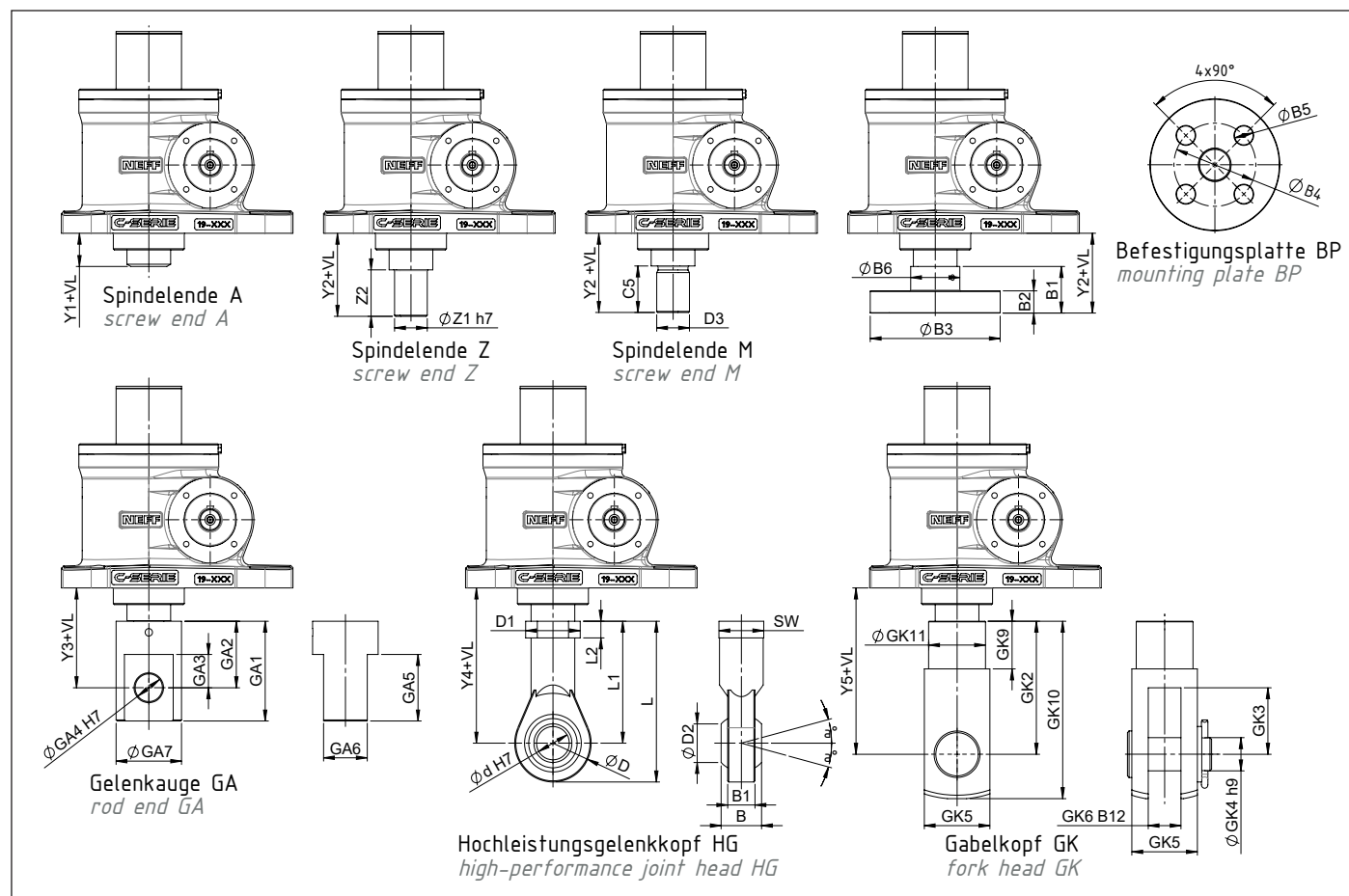
Baugröße size	Abmessungen dimensions [mm]																
	c ₁	c ₂	c ₃	D ₁	Tr	D ₂ KGT	D ₃	Tr	D ₄ KGT	D ₅	D ₆	E ₁	E ₂	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
C3	10	16	12	16	17	17	103	30	25	48	13,5	14	46	62	38	50	7
C5	10	18	18	20	30	25	128	40	32	65	17	16	73	95	63	78	9
C15	10	20	20	25	40	40	163	60	50	82	21	20	99	125	85	105	11
C20	10	15	21	28	50	50	198	70	63	100	28	30	100	180	95	140	17
C30	10	15	25	34	70	60	235	90	80	130	35	35	130	210	130	165	25
C40	15	15	25	50						129	35						
C50	15	15	45	40	100	80	305	120	100	160	48	40	160	300	160	230	28

Spindelhubgetriebe C-Serie

Screw Jacks C-Series

Spindelenden und Anbauteile

Screw ends and mounting parts



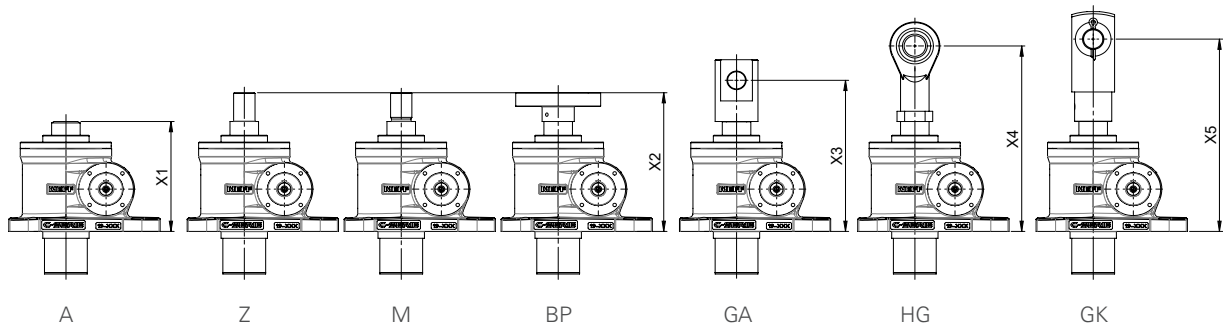
Baugröße <i>size</i>	Abmessungen Spindelende <i>dimensions screw end</i> [mm]																						
	A		Z		M				BP								GA						
	Y ₁	Z ₁	Z ₂	Y ₂	D ₃		C ₅	Y ₂	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	Y ₂	GA ₁	GA ₂	GA ₃	GA ₄	GA ₅	GA ₆	GA ₇	Y ₃
					Tr	KGT																	
C3	30	17	32	62	M22x1,5	M22x1,5	32	62	32	18	98	75	12	35	62	65	42	27	20	50	30	45	72
C5	30	30	42	72	M30x2	M26x2	42	72	42	20	119	75	17	45	72	90	60	30	25	60	40	60	90
C15	35	40	50	85	M40x3	M40x3	50	85	50	25	148	105	21	60	85	120	75	45	35	90	60	80	110
C20	35	50	62	97	M50x3	M40x3	62	97	62	30	185	140	26	70	97	130	80	50	40	100	65	85	115
C30	35	70	65	100	M70x3	M56x2	65	100	65	40	205	155	28	90	100	155	95	60	50	120	80	120	130
C40																							
C50	40	100	130	170	M100x5	M72x3	130	170	130	50	295	225	35	120	170	270	170	102	100	202	120	170	210

Baugröße <i>size</i>	Abmessungen Spindelende <i>dimensions screw end</i> [mm]																					
	HG													GK								
	L	L ₁	L ₂	d	D	D ₁	D ₂	SW	B	B ₁	C0 [kN] ⁽¹⁾	a [°]	Y ₄	GK ₂	GK ₃	GK ₄	GK ₅	GK ₆	GK ₉	GK ₁₀	GK ₁₁	Y ₅
C3	102	77	10	20	50	35	24,3	32	25	18	44	9	116	80	40	20	40	20	30	105	34	110
C5	145	110	15	30	70	50	34,8	41	37	25	82	6	152	120	60	30	60	30	43	160	52	150
C15	188	142	18	40	92	65	45	55	28	23	178	7	193	168	84	40	85	40	63,5	232	70	203
C20	196	145	20	45	102	70	50,7	60	32	27	240	7	196	192	96	50	96	50	73	265	82	227
C30	216	160	20	50	112	75	56	65	35	30	290	6	213	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C40																						
C50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

⁽¹⁾ bei Wechsellast: C0 mit einem Wert fb=0,5 multiplizieren for alternating load: multiply C0 by a value fb=0.5

Spindelenden und Anbauteile

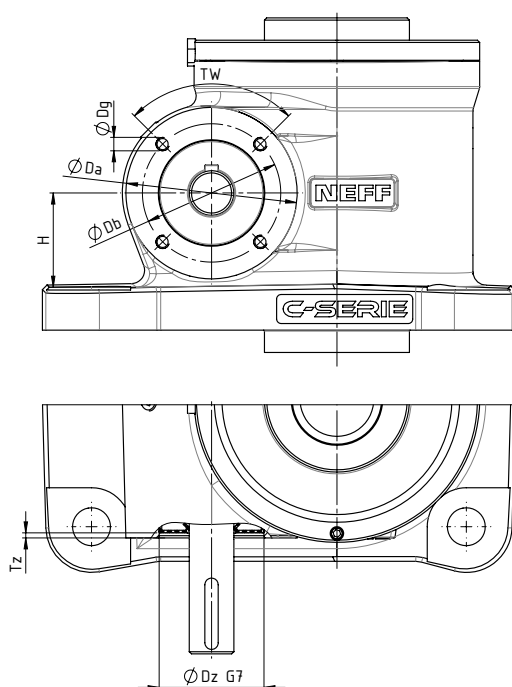
Screw ends and mounting parts



Baugröße size	Abmessungen dimensions [mm]						
	A	Z	M	BP	GA	HG	GK
	X ₁	X ₂			X ₃	X ₄	X ₅
C3	126	158			168	212	206
C5	160	202			220	282	280
C15	185	235			260	343	353
C20	217	279			297	378	409
C30	247	312			342	425	-
C40							
C50	317	447			486	-	-

Anbaumaße an der Schneckenwelle

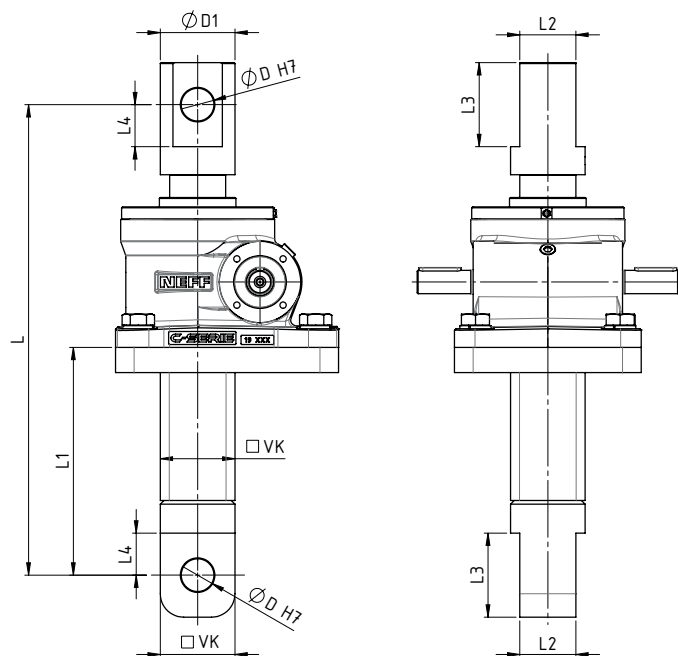
Mounting dimensions at the worm shaft



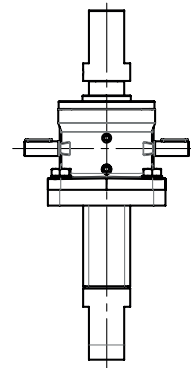
Baugröße size	Abmessungen dimensions [mm]						
	D _b	D _g	TW	D _z	T _z	D _a	H
C3	50	M6x11 tief deep	4x90°	40	2,5	60	30
C5	62	M6x12 tief deep	4x90°	47	2,25	78	40
C15	70	M8x12 tief deep	4x90°	55	4,25	90	46
C20	87	M10x15 tief deep	4x90°	72	4	103	61
C30	97	M10x15 tief deep	8x45°	80	3,5	116	71
C40							
C50	120	M12x24 tief deep	8x45°	100	5	151	89

Spindelhubgetriebe C-Serie Screw Jacks C-Series

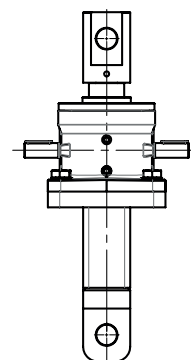
Schwenklageranbausäulen SLA Swivel Bearing Mounting Columns SLA



Schwenkrichtung Q
swivel direction Q



Schwenkrichtung L
swivel direction L



Baugröße size	Abmessungen dimensions [mm]									
	D	D ₁	L ⁽²⁾ + Hub stroke	L ⁽²⁾ - AS ⁽¹⁾ + Hub stroke	L ₁ + Hub stroke	L ₁ - AS ⁽¹⁾ + Hub stroke	L ₂	L ₃	L ₄	VK
C3	20	45	280	296	112	128	30	50	27	50
C5	25	60	340	366	120	146	40	60	30	70
C15	35	80	404	424	144	164	60	90	45	80
C20	40	85	463	478	166	181	65	100	50	90

⁽¹⁾ mit Ausdrehsicherung with turn-out safeguard

⁽²⁾ Maß L nur für Anbauteil Gelenkauge GA gültig dimension L only for attached part rod end GA available

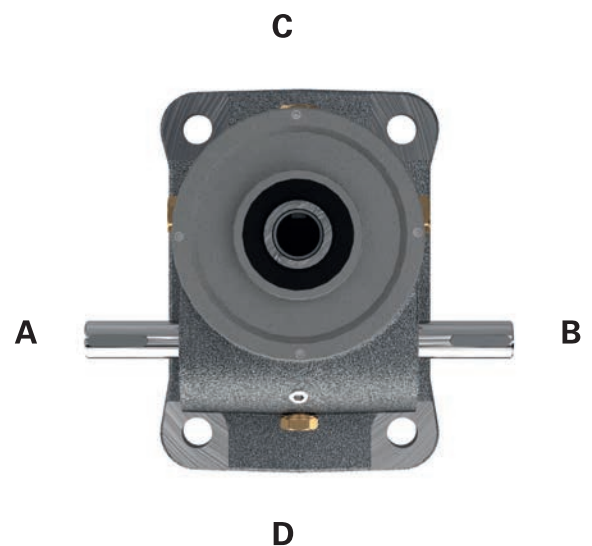
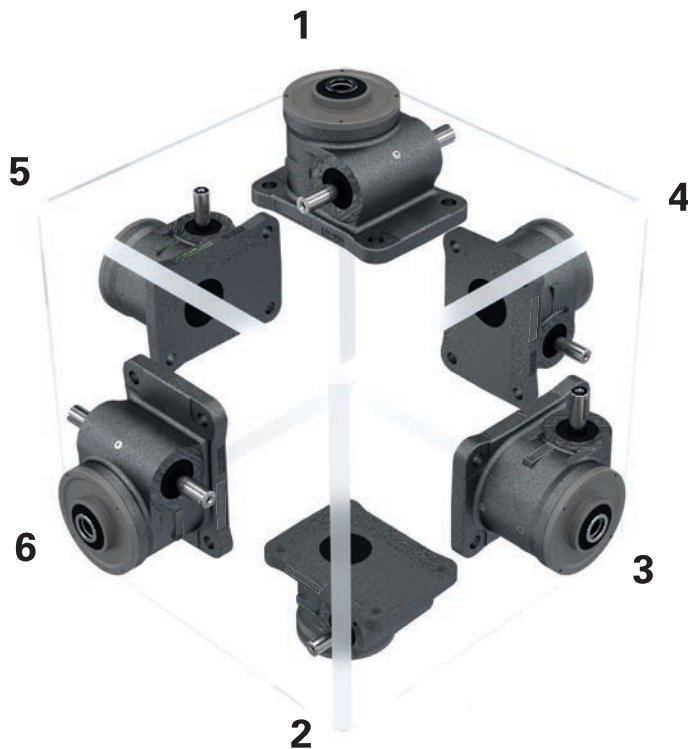
Einbaulagen

Mounting positions

Spindelhubgetriebe der C-Serie mit standardmäßiger Fließfettfüllung lassen sich in allen Lagen unabhängig von der Spindel-seite montieren. Bei konstruktiven Ausführungen mit Ölschmierung sind die möglichen Lagen für die Ölarmaturen nach der Tabelle, abhängig von der Einbaulage auswählbar, dadurch ist der Füllstand immer mittig vom Ölschauglas. Bei kardanischen Lagerungen des Spindelhubgetriebes ist die Einbaulage im waage- oder senkrechten Zustand zu wählen.

C-Series screw jacks with standard semifluid grease can be mounted in all positions, regardless of the screw side. For constructive designs with oil lubrication, the possible positions for the oil fittings can be selected according to the table below depending on the installation position, so the oil level is always in the middle of the oil sight glass. In the case of gimbal bearings of the screw jack, it is necessary to choose a vertical or horizontal mounting position.

Einbaulage <i>mounting position</i>	Einbauposition Getriebe im Raum <i>spatial mounting position of the gear</i>	nur für konstruktive Ausführungen mit Ölfüllung <i>for constructive designs with oil filling only</i> mögliche Lagen der Ölarmatur <i>possible positions of oil fittings</i>
1	Einbaulage vertikal nach oben <i>mounting position vertical up</i>	Standard = D optional = A, B oder C
2	Einbaulage vertikal nach unten <i>mounting position vertical down</i>	Standard = D optional = A, B oder C
3	Einbaulage horizontal, Schneckenwelle rechts <i>horizontal mounting position, worm shaft on the right</i>	Standard = D optional = C
4	Einbaulage horizontal, Schneckenwelle unten <i>horizontal mounting position, worm shaft below</i>	Standard = A optional = B
5	Einbaulage horizontal, Schneckenwelle links <i>horizontal mounting position, worm shaft left</i>	Standard = D optional = C
6	Einbaulage horizontal, Schneckenwelle oben <i>horizontal mounting position, worm shaft above</i>	Standard = A optional = B



Spindelhubgetriebe C-Serie

Screw Jacks C-Series

Übersicht Gewindemuttern

Overview threaded nuts

Design	Code für Ausrichtung <i>Direction</i>	Beschreibung <i>description</i>	Standard code
	EFN	Trapezgewindemutter nach Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>trapezoidal nut according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of housing)</i>	EFM
	NEF	Trapezgewindemutter nach Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>trapezoidal nut according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of screw end)</i>	
	EKN	Einbaufertige Kunststoffmutter nach Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>ready-to-install plastic nut according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of housing)</i>	EKM
	NEK	Einbaufertige Kunststoffmutter nach Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>ready-to-install plastic nut according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of screw end)</i>	
	SZ1	Fangmutter zentrierseitig nach Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>safety nut on the centric side according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of housing)</i>	SZ1
	1SZ	Fangmutter zentrierseitig nach Eichbauer & Schwarz-Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>safety nut on the centric side according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of screw end)</i>	
	SF1	Fangmutter flanschseitig nach Eichbauer & Schwarz-Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>safety nut on the flange side according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of housing)</i>	SF1
	1SF	Fangmutter flanschseitig nach Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>safety nut on the flange side according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of screw end)</i>	
	LMS	Laufmutter zylindrisch mit Schwenkzapfen nach Eichbauer & Schwarz Norm <i>travelling nut with trunnion according to Eichbauer & Schwarz standard</i>	LMS
	LFN	Laufmutter mit Schlüsselfläche nach Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>travelling nut with spanner flat according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of housing)</i>	LSF
	NLF	Laufmutter mit Schlüsselfläche nach Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>travelling nut with spanner flat according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of screw end)</i>	
	SMZ	Gewindemutter nach Zeichnung oder Definition aus konstruktiven Ausführungen <i>nut according to drawing or constructive designs</i>	SMZ
Kugelgewindemuttern <i>Ball nuts</i>			
	FMD	Kugelgewindeflanschmutter DIN Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>flanged ball nut according to DIN standard (flange in direction of housing)</i>	KGF-D
	DFM	Kugelgewindeflanschmutter DIN Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>flanged ball nut according to DIN standard (flange in direction of screw end)</i>	
	FMN	Kugelgewindeflanschmutter Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>flanged ball nut according to Eichbauer & Schwarz norm (flange in direction of housing)</i>	KGF-N
	NFM	Kugelgewindeflanschmutter Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>flanged ball nut according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in direction of screw end)</i>	
	ZMD	Kugelgewindezylindermutter DIN Norm (Schmierbohrung zeigt zum Getriebe) <i>cylindrical ball nut according to DIN standard (lubrication bore direction to housing)</i>	KGM-D
	DZM	Kugelgewindezylindermutter DIN Norm (Schmierbohrung zeigt zum Spindelende) <i>cylindrical ball nut according to DIN standard (lubrication bore in direction of screw end)</i>	
	ZMN	Kugelgewindezylindermutter Eichbauer & Schwarz Norm (Schmierbohrung zeigt zum Getriebe) <i>cylindrical ball nut according to Eichbauer & Schwarz standard (lubrication bore in direction of housing)</i>	KGM-N
	NZM	Kugelgewindezylindermutter Eichbauer & Schwarz Norm (Schmierbohrung zeigt zum Spindelende) <i>cylindrical ball nut according to Eichbauer & Schwarz standard (lubrication bore in direction of screw end)</i>	
	EMN	Kugelgewindemutter mit Einschraubgewinde (Gewinde zeigt zum Getriebe) <i>ball nut with screw-in thread (screw in direction of housing)</i>	KGM-E
	NEM	Kugelgewindemutter mit Einschraubgewinde (Gewinde zeigt zum Spindelende) <i>ball nut with screw-in thread (screw in direction of screw end)</i>	
	FZD	Mutterneinheit Fl./Zyl. DIN Norm vorgespannt (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>nut unit flanged/cylindrical DIN standard preloaded (flange in direction of housing)</i>	FZ-D
	DFZ	Mutterneinheit Fl./Zyl. DIN Norm vorgespannt (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>nut unit flanged/cylindrical DIN standard preloaded (flange in direction of screw end)</i>	
	FZN	Mutterneinheit Fl./Zyl. Eichbauer & Schwarz Norm vorgespannt (Flansch zeigt zum Getriebe) <i>nut unit flanged/cylindrical Eichbauer & Schwarz standard preloaded (flange in direction of housing)</i>	FZ-N
	NFZ	Mutterneinheit Fl./Zyl. Eichbauer & Schwarz-Norm vorgespannt (Flansch zeigt zum Spindelende) <i>nut unit flanged/cylindrical Eichbauer & Schwarz standard preloaded (flange in direction of screw end)</i>	

Tabelle: Übersicht Gewindemuttern Table: Overview Threaded Nuts

Bestellcode Spindelhubgetriebe C-Serie

Order code Screw Jacks C-Series

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----

Nr. No.	Bezeichnung Designation	Code	Beschreibung Description
1	Baugröße size	C3, C5, C50, ..	z.B. Baugröße Spindelhubgetriebe C3 e.g. size of screw jack C3
2	Bauart mit Spindelseite design with screw side	NF/NE	hebende Spindel N, Seite F/Seite E lifting screw N, side F/side E
		VF/VE	hebende Spindel, verdrehgesichert mit 4-Kantschutzrohr, montiert, Seite F/Seite E lifting screw, anti-turn device by square tube, screw end side F/side E
		PF/PE	hebende Spindel, verdrehgesichert durch Passfeder, montiert Seite F/Seite E lifting screw, anti-turn device by feather key, screw end side F/side E
		RF/RE	drehende Spindel R, Spindelende Seite F/Seite E rotating screw R, screw end side F/side E
3	Übersetzung transmission ratio	z.B. e.g. 6	schnelle oder langsame Übersetzung hier am Beispiel 6:1 von C3 fast transmission ratio or slow transmission ratio example 6:1 from C3
4	Spindelart type of screw	T, K	T= Trapezgewindespindel (z.B. T30x6) trapezoidal screw (e.g. T30x6) K= Kugelgewindespindel (z.B. K2510) ball screw (e.g. K2510)
5	Spindelabmessung screw dimension	z.B. e.g. 30x6	Trapezgewinde 30x6 = 30mm NennØ, 6mm Steigung trapezoidal screw Ø30mm, pitch 6mm
6	Hub in [mm] stroke in [mm]		Maßangabe der Hublänge [mm] specification of the stroke length [mm]
7	Nutzbare Gewindelänge GL bei Bauart R available thread length GL for design R Spindelverlängerung VL bei NF/NE, VF/VE, PF/PE screw extension VL for NF/NE, VF/VE, PF/PE		Spindelverlängerung VL, Gewindelänge GL in [mm] z.B. aufgrund Faltenbalg, Einbausituation oder der Berechnung aus den Produktzeichnungen. Gerne können Sie sich hierfür an unser Sales-Team wenden. Screw extension VL, thread length GL e.g. due to bellows, installation situation or the calculation from the product drawings. You are welcome to contact our sales team for this value.
8	Typ Spindelende screw end oder or	M	metrischer Gewindezapfen M (Standard bei NF/NE/VF/VE/PF/PE) metric threaded stem M (standard for NF/NE/VF/VE/PF/PE)
		Z	Zentrierzapfen (Standardversion RF/RE) centric pin (standard for version RF/RE)
		A	Ende mit Fase end with chamfer
		Kxxxx	Kundenanforderung mit Längenangabe (entsprechend Angaben oder Zeichnung) customer demands with length specification (according to specifications or drawing)
	Anbauteile BP/GA/GK/HG nicht für Bauart RF/RE verfügbar attaching parts BP/GA/GK/HG not available for design RF/RE	BP	mit Befestigungsplatte BP montiert mounted with mounting plate BP
		GA	mit Gelenkauge GA montiert mounted with rod end GA
		GK	mit Gabelkopf GK montiert mounted with fork end GK
		HG	mit Hochleistungsgelenkkopf HG mounted with high-performance joint head HG
9	Muttertyp für Bauart RF/RE nut type for design RF/RE	z.b. e.g. EFN	Trapezgewindemutter nach Eichbauer & Schwarz Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) trapezoidal nut according to Eichbauer & Schwarz standard (flange in the direction of the housing) für weitere Muttertypen: Siehe Übersicht Trapezgewindemuttern please see section "Overview Trapezoidal nuts" for more selection
		z.b. e.g. FMD	Kugelgewindeflanschmutter DIN Norm (Flansch zeigt zum Getriebe) flanged nut according to DIN standard (flange in the direction of the housing) für weitere Muttertypen: Siehe Übersicht Kugelgewindemuttern please see section "Overview Ball nuts" for more selection
	Ausdrehsicherung für Bauart NF/NE, VF/VE und PF/PE stop collar for versions N,F/NE, VF/VE and PF/PE	0	ohne none
		AS / VS	AS = mit Ausdrehsicherung (Standard bei KGT), mit Verdrehsicherung VS (Standard bei VF/VE) AS = with anti-rotation device (standard for KGT), with anti-rotation device VS (standard for VF/VE)
10	Spindelabdeckung screw cover	0	ohne none
		FB	mit Scheiben-Faltenbalg aus Thermoplast, Bei Bauart R standardmäßig mit 2 Faltenbälgen with disc-bellows made of thermoplastic, standard for type R with 2 bellows
		SF	mit Spiralfeder aus gebläutem Federstahl, Bei Bauart R standardmäßig mit 2 Spiralfedern with spiral spring made of blued spring steel, standard for type R with 2 spiral spring
11	Wellenende shaft ends	0	Standard - beidseitig Seite A und B shaft ends on both sides, A and B (standard)
		A	Wellenende auf Seite A shaft end on side A
		B	Wellenende auf Seite B shaft end on side B
12	Einbaulage mounting position	1, 2, 3, 4, 5, 6 (A, B, C, D)	Erläuterung s. Rubrik Einbaulagen - z.B. 1 für Einbaulage vertikal nach oben und Standard Fließfettschmierung explanation see section "Mounting positions" - e.g. 1 for mounting position vertical up and standard fluid grease lubrication (Lage der Ölmaterie nur bei Ölschmierung angeben, z.B. 1D für Einbaulage vertikal nach oben und Ölschmierung mit Ölmaterie in Lage D specify the position of the oil fitting only for oil lubrication, e.g. 1D for installation position vertical up and oil lubrication with oil fitting in position D)
13	Sonderanforderungen special requirements	0	ohne none
		1,2,3,...	entsprechend Beschreibung oder Zeichnung = 1; bei 2 identischen Produktcodes mit weiteren Sonderanforderungen ist es erforderlich, eine fortlaufende Nr. zu vergeben according to descriptions or drawings = 1; In case of 2 identical product codes with different special requirements, a consecutive no. has to be assigned

Spindelhubgetriebe C-Serie

Screw Jacks C-Series

C-Serie Teleskop

C-Series telescopic

2-stufiges synchron ausfahrendes Teleskopspindelhubgetriebe der C-Serie, Bauart NF oder NE, in Trapezgewindeausführung

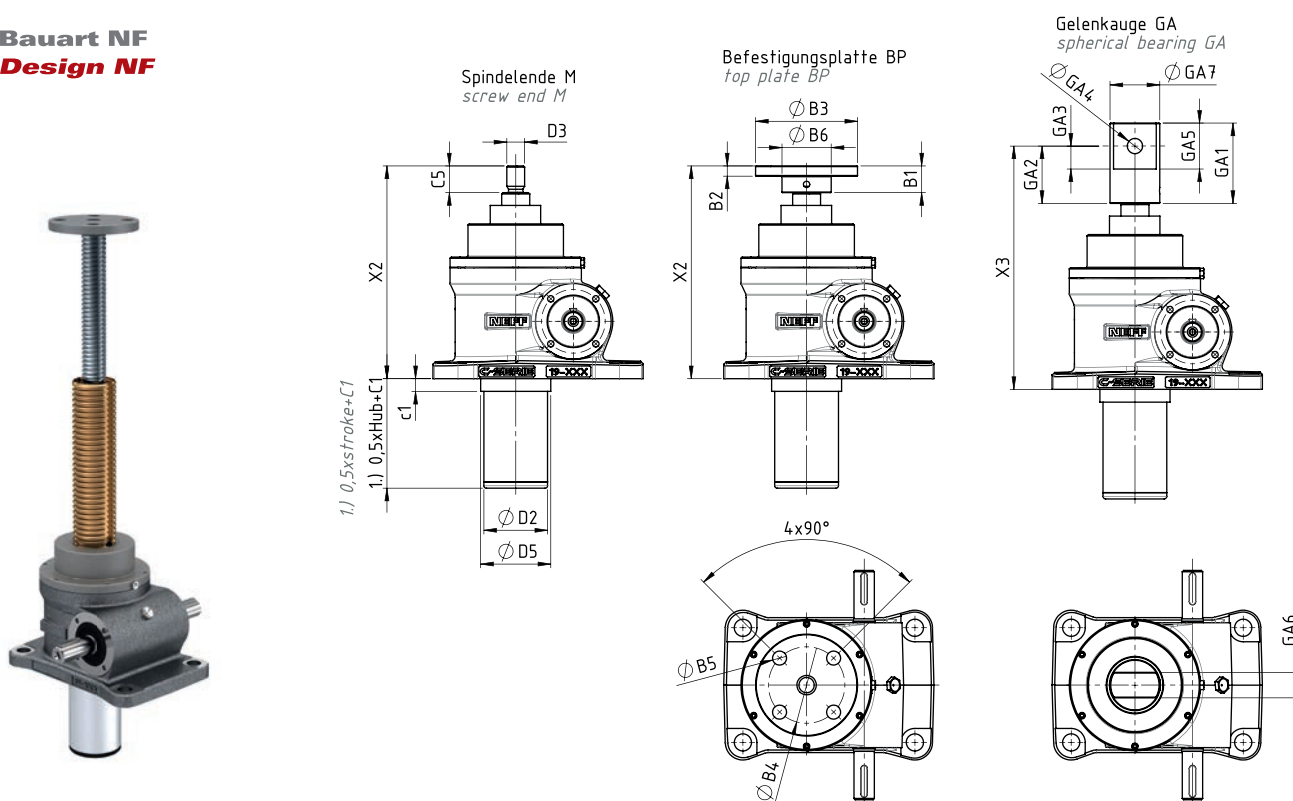
2-stage synchronous Telescopic Screw Jack of the C-Series, type NF or NE, trapezoidal thread design

Teleskophubgetriebe sind besonders geeignet für kleine Einbauräume, da sich die benötigte Länge des Schutzrohres deutlich reduziert. Maßgebend für die Getriebeauslegung ist die kleine Trapezgewindespindel aufgrund der Flächenpressung und der Knickung. Die Verdrehsicherung erfolgt durch eine bauseitige Befestigung der Spindel. Spindelhubgetriebe der C-Serie in Teleskopausführung werden mit Fettfüllung Eichbauer & Schwarz Grease 2 geliefert. Wir unterstützen Sie gerne bei der Auslegung. Weitere Baugrößen und Bauart NE auf Anfrage.

Telescopic screw jacks are particularly suitable for small installation spaces, as the required length of the protective tube is significantly reduced. Due to the surface pressure and the buckling load, the smallest trapezoidal screw is determinative of the gear unit design. An anti-turn safeguard is provided by fastening the screw on site. C-Series screw jacks in telescopic design are supplied with a Eichbauer & Schwarz Grease 2 grease filling. We are happy to assist you with the design. Further sizes and design NE are available on request.

Bauart NF

Design NF



Bau- größe <i>size</i>	Spindel <i>screw</i>	Maximale Hubkraft [kN] ⁽¹⁾ <i>max. lifting power [kN]⁽¹⁾</i>	Abmessungen Spindelenden <i>dimensions screw ends</i> [mm]																							
								M			BP							GA								
			Reserve	C ₁ ⁽¹⁾	c ₁	D ₂	D _{5(-0,1)}	D ₃	C ₅	X ₂	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	X ₂	GA ₁	GA ₂	GA ₃	GA ₄	GA ₅	GA ₆	GA ₇	X ₃	
C3	Tr40/Tr22	15	+/- 10	36	-	50	-	M14	20	163	21	8	80	60	11	38,7	163	63	45	18	12H8	36	20	39	187	
C5	Tr50/Tr26	24	+/- 10	70	10	60	65	M20	22	203	23	10	90	67	11	46	203	78	53	20	16H8	45	30	45	223	
C15	Tr65/Tr40	40	+/- 10	60	10	80	82	M30x2	42	249	42	20	119	75	17	45	249	90	6	30	25H7	60	40	60	268	
C20	Tr75/Tr50	60	+/- 10	78	10	95	100	M36	48	300	50	20	150	117	17	85	300	130	97	33	22H8	66	40	85	347	
C30	Tr100/Tr65	145	+/- 10	76	10	125	130	M40x3	50	335	50	25	148	105	21	60	335	120	75	45	35H7	90	60	80	360	

(1) Maß gültig bei gleicher Steigung beider Spindeln, kürzere Schutzrohrlänge auf Anfrage möglich (unterschiedliche Spindelsteigungen können je nach Hublänge kürzere/längere Schutzrohrängen ergeben).

Dimension valid for the same pitch of both screws, shorter protective tube length possible on request (different screw pitches can be result in shorter/longer protective tube lengths depending on the stroke length).

Sicherheitsfangmutter bei kleiner Spindelstufe auf Anfrage möglich.
Safety nut for small screw stage possible on request

Horizontale Einbaulage auf Anfrage möglich.
Horizontal installation position possible on request.

Bestellcode Spindelhubgetriebe C-Serie Teleskop

Order code Screw Jacks telescopic

1	-	2	-	3	-	4	-	5	-	6	-	7	-	8	-	9	-	10	-	11	-	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	---	----	---	----

Nr. No.	Bezeichnung Designation	Code	Beschreibung Description
1	Baugröße size	C3/C5/C15...	Baugröße Spindelhubgetriebe C Serie size of C-Series screw jacks
2	Bauart mit Spindel­seite design with screw side	NE/NF	stehende Spindel, Seite E/Seite F nonrotating screw, screw end side E/side F
3	Übersetzung transmission ratio	6/24	schnelle (H) und langsame (L) Übersetzung hier am Beispiel von C3, C5 fast transmission ratio (H) / slow transmission ratio (L) for C3, C5
		8/24	schnelle (H) und langsame (L) Übersetzung hier am Beispiel von C15, C20 fast transmission ratio (H) / slow transmission ratio (L) for C15, C20
		10,67/32	schnelle (H) und langsame (L) Übersetzung hier am Beispiel von C30, C50 fast transmission ratio (H) / slow transmission ratio (L) for C30, C50
4	Teleskopausführung telescopic design	TELE	
5	Hub [mm] stroke [mm]		Maßangabe der Hublänge in [mm] specification of the stroke length in [mm]
6	Spindelverlängerung VL [mm] screw extension VL [mm]		Spindelverlängerung VL in [mm] z.B. aufgrund Blockmaß-Faltenbalg, Einbausituation siehe Produktzeichnungen screw extension VL, e.g. due to block dimension of bellows, situation see product drawings
7	Spindelende screw end Anbauteile attaching parts	Kxxx	Kundenanforderung mit Längenangabe (entsprechend Angaben, Zeichnung oder Konstruktionsvariante customer demands with length specification (according to specifications, drawing or constructive design)
		BP	mit Befestigungsplatte BP montiert mounted with mounting plate BP
		GA	mit Gelenkauge GA montiert mounted with rod end GA
		GK	mit Gabelkopf GK montiert mounted with fork head GK
		M	metrischer Gewindezapfen M metric threaded stem M
8	Ausdrehsicherung für Version NF, NE stop collar for version NF, NE	0	ohne none
		AS	mit Ausdrehsicherung with turn-out safeguard
9	Spindelabdeckung screw cover	0	ohne none
		FB	mit Faltenbalg with bellow
		SF	mit Spiralfederabdeckung with spiral spring cover
10	Wellenende shaft ends	0	Standard - beidseitig Seite A und B shaft ends on both sides, A and B (standard)
		A	Wellenende auf Seite A shaft end on side A
		B	Wellenende auf Seite B shaft end on side B
11	Einbaulage mounting position siehe Würfel Einbaulagen C-Serie see section "Mounting positions C-Series"	1,2,3,4,5,6	z.b. 1: Einbaulage senkrecht nach oben e.g. 1: mounting position up für weitere Einbaulagen: Siehe Würfel Einbaulagen C-Serie for more installation position see section "Mounting positions C-Series"
12	Sonderanforderungen special requirements	0	ohne none
		1,2,3..	entsprechend Beschreibung oder Zeichnung = 1; bei 2 identischen Produktcodes mit weiteren Sonderanforderungen ist es erforderlich, eine fortlaufende Nr. zu vergeben according to descriptions or drawings = 1; In case of 2 identical product codes with different special requirements, a consecutive no. has to be assigned



Geschäftsführer

Matthias Schwarz
Dipl.-Ing. (FH)
Eichbauer & Schwarz GmbH

Telefon: +49 (0) 6271 / 9 47 77-59
E-Mail: m.schwarz@eichbauer-schwarz.com



Vertrieb

Fabian Weißbach
Eichbauer & Schwarz GmbH

Telefon: +49 (0) 6271 / 9 47 77-58
E-Mail: info@eichbauer-schwarz.com

Kontakt *Contact*

Eichbauer & Schwarz GmbH
Friedrichsdorfer Landstrasse 64
69412 Eberbach

Tel.: +49 (0) 6271/9 47 77-59
Fax: +49 (0) 6271/9 47 77-57
E-Mail: info@eichbauer-schwarz.com

www.eichbauer-schwarz.com